

- nome prodotto : TRASPARENTE OPACO PER ACCIAIO INOX AI 01

- caratteristiche generali

Finitura acrilica opaca caratterizzata da:

-ottima adesione su supporti ferrosi e non, come alluminio, lamiera zincata e

ACCIAIO INOX

- ottima stabilità alla luce

- ottima resistenza all'acqua e agli agenti atmosferici

- ottima resistenza a sbalzi termici da -20 °C a + 80 °C

- impiego

nella verniciatura di manufatti pregiati ove sia richiesta un'ottimo aspetto estetico con perfetta uniformità di opacità.

Il prodotto conferisce un'ottima proprietà antimacchia a metalli lucidi come l'ACCIAIO INOX

- cicli di verniciatura

Metalli e alluminio: accurata pulizia e sgrassaggio oppure sabbiatura di irruvidimento o carteggiatura.

ACCIAIO INOX: sgrassaggio utilizzando sgrassante X 42, seguita da asciugatura con panno e accurata verifica della perfetta eliminazione di tutte le tracce di unto e sporco.

Se è previsto imballaggio del pezzo si consiglia essiccazione in forno per poter garantire completa e uniforme essiccazione.

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : QA2070 al 25 % dil 20-30 % X16

QA2028 al 35 % dil 15-25 % X 16

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : 990 ± 20 g/l

residuo secco : **in peso** = 40,0 %
in volume = 34,0 %

aspetto del film : opaco

colore : trasparente

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
AI 01	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA 2070	25	
AI 01	100	3
QA 2028	35	1

pot-life a 25°C. 4 ore

spessore tipico : 20 - 30 micron

resa teorica : **min.** 13,5 m²/l - **max.** 14,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : **fuori polvere** : 10 - 15 minuti
fuori tatto : 90 - 120 minuti
profondità : 16 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 40 minuti a 60 °C
dopo appassimento di almeno 20 minuti

tempi di sovrapplicazione :

min. : dopo 20 minuti - **max.** : 2 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C