

- **nome prodotto** : SILICOFLEX SLR 115

- **caratteristiche generali**

Finitura monocomponente a base di resine siliciche pure ed alluminio leafing.

Elevata resistenza alle alte temperature sino a 600 °C.

Facile applicabilità a spruzzo e ad immersione.

Ottimo potere riflettente.

Ottima durezza superficiale.

- **impiego**

In ambiente rurale, marino ed industriale per la protezione di strutture esposte all'aria soggette a temperature d'esercizio fino a 600 °C.

Come finitura su primer idonei o direttamente su ferro previa bonifica con mezzi meccanici o sabbiatura del supporto.

- **cicli di verniciatura**

Come finitura: applicare una o due mani di SILICOFLEX SLR 115 su primer idonei rispettando i tempi di sovrapplicazione.

Direttamente su supporti sabbiati Sa 2½ : applicare una o due mani di SILICOFLEX SLR 115 rispettando i tempi di sovrapplicazione.

È indispensabile la cottura a forno per 30 - 40 minuti a 100 - 120 °C con possibilità di arrivare a 200 °C per 20 minuti.

- **metodo di applicazione e diluizione**

spruzzo : 0 - 10 % con X2 (nitro)

a immersione : 60 -80 % con X44

se applicato su zincante inorganico diluire con diluente acrilico tipo X16

- **dati tecnici e di fornitura**

peso specifico : min. 950 g/l - max. 1.050 g/l

residuo secco : in peso = min. 26,0 % - max. 28,0 %
in volume = min. 23,0 % - max. 25,0 %

aspetto del film : opaco

colore : alluminio leafing

tipo prodotto : monocomponente

spessore tipico : 20 - 25 micron

resa teorica : min. 8,0 m²/l - max. 9,5 m²/l

essiccazione a 25 °C : fuori polvere : 20 - 25 minuti
fuori tatto : 2 - 3 ore
profondità : dopo essiccazione a forno
polimerizzato : dopo essiccazione a forno

essiccazione a forno : minimo 30 - 40 minuti a 100 - 120 °C

resistenza alla temperatura : 600 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : bagnato su bagnato - max. : illimitato

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35 °C