

- **nome prodotto** : SILICOFLEX SLP 84

- **caratteristiche generali**

Finitura monocomponente nera a base di resine siliconiche pure.  
Elevata resistenza alle alte temperature sino a 600 °C.  
Facile applicabilità a spruzzo e ad immersione.  
Ottima durezza superficiale.

- **impiego**

In ambiente rurale, marino ed industriale per la protezione di strutture esposte all'aria soggette a temperature d'esercizio fino a 600 °C.  
Come finitura su primer idonei o direttamente su ferro previa bonifica con mezzi meccanici o sabbiatura del supporto.

- **cicli di verniciatura**

Come finitura: applicare una o due mani di SILICOFLEX SLP 84 su primer idonei rispettando i tempi di sovrapplicazione.  
Direttamente su supporti sabbiati Sa 2½ : applicare una o due mani di SILICOFLEX SLP 84 rispettando i tempi di sovrapplicazione.  
È indispensabile la cottura a forno per 30 – 40 minuti a 100 – 120 °C con possibilità di arrivare a 200 °C per 20 minuti.

- **metodo di applicazione e diluizione**

**spruzzo** : 0 - 10 % con X2 (nitro)

**a immersione** : 40 -60 % con X44

**se applicato su zincante inorganico diluire con diluente acrilico tipo X16**

- **dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico** : min. 1.300 g/l - max. 1.350 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 44,0 % - max. 47,0 %  
in volume = min. 39,0 % - max. 40,0 %

**aspetto del film** : opaco

**colore** : nero

**tipo prodotto** : monocomponente

**spessore tipico** : 20 - 25 micron

**resa teorica** : min. 11,0 m<sup>2</sup>/l - max. 14,0 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25 °C** : fuori polvere : 20 - 25 minuti  
fuori tatto : 2 - 3 ore  
profondità : dopo essiccazione a forno  
polimerizzato : dopo essiccazione a forno

**essiccazione a forno** : minimo 30 - 40 minuti a 100 - 120 °C

**resistenza alla temperatura** : 600 °C

**tempi di sovrapplicazione** :

min. : bagnato su bagnato - max. : illimitato

**durata di stoccaggio** : 24 mesi a + 5/35 °C