informazioni tecniche

data revisione : 30/07/2020

- nome prodotto : POLIFAST ZP

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE

settore edilizia
vedi nota 1
2004/42
IIAj(500)500

legenda pittogramma

2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II…	Allegato,Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VZP 70 colorati bianchi vedi VZP 82 a pag. 2

BPN 30

nota 1: diluire 0% - cat con QA 2047

- caratteristiche generali

Smalto poliuretanico a due componenti ANTI-SCRATCH rapido, a base di resine poliestere modificate, avente elevata brillantezza, ottima distensione, durezza superficiale, ottima resistenza all'abrasione e all' acqua.

- impiego

Gli smalti POLIFAST ZP, per la loro natura poliuretanica, trovano un valido impiego nel settore anticorrosione e in ogni tipo di verniciatura pregiata di manufatti, soprattutto nel settore industriale e carpenteria in genere.

- cicli di verniciatura

Applicare una o due mani di POLIFAST ZP su primer o intermedi epossidici, epossivinilici e acrilpoliuretanici rispettando i tempi di sovrapplicazione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C, umidità relativa non superiore all'85% con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada, per evitare fenomeni di velature e opacizzazione.

ciclo 1 : su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	**bonifica supporto**	:	sabbiatura grado **SA 2½ - 3**
2	**una mano di**	:	ZINCLAX PA 2 spess.60/70 µm
3	**una mano di**	:	EPOVIN UV spess.80/100 µm
4	**una o due mani di**	:	ISOPOL ZP spessore 40/50 µm

ciclo 2 : su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	**bonifica supporto**	:	sabbiatura grado **SA 2 - 2½**
2	**una mano di**	:	EPOZINC PZM spessore 70/80 µ
3	**una o due mani di**	:	ISOPOL ZP spessore 40/50 µm

ciclo 3 - su manufatti zincati

1	**bonifica supporto**	:	leggera sabbiatura o decapaggio con soluzioni aggressive idonee
2	**una mano di**	:	EPOZINC PZM + Q 120 spessore 20/30µm
3	**una o due mani di**	:	ISOPOL ZP spessore 40/50 µm

resistenza invecchiamento norma ASTM G 53 – 77	
durata dell'esposizione = **350 ore**	
ciclo 1)	non presenta nessuna attenuazione di tinta e di brillantezza
ciclo 2)	non presenta nessuna attenuazione di tinta e di brillantezza

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 5 - 10% con X 4 (poliuretanico)
airless : 0 - 5% con X 4 (poliuretanico)

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.030 g/l **- max.** 1.200 g/l

residuo secco : in peso = min. 53,5 % **- max.** 64,0 %
in volume = min. 46,3 % **- max.** 52,5 %

aspetto del film : brillante 98 gloss

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
ZP QA 2047 FAST	100 50	rivolgersi al servizio tecnico
ZP QA 2180 ST	100 50	rivolgersi al servizio tecnico

pot-life a 25°C. 3 ore

spessore tipico : 40 - 50 micron

resa teorica : min. 9,0 m²/l **- max.** 11,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 10 - 20 minuti
fuori tatto : 2 - 4 ore
profondità : 16 - 18 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 1 ora a 60 °C

resistenza alla temperatura : 100 °C

tempi di sovrapplicazione :
min. : dopo 30 minuti **- max. :** entro 4 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

informazioni tecniche

data revisione : 30/07/2020

- nome prodotto : POLIFAST ZP 82

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE

settore edilizia
vedi nota 1
2004/42
IIAj(500)500

legenda pittogramma

2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II…	Allegato,Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VZP 82 100 bianchi e derivati

BPN vedi formule personalizzate

nota 1: diluire 0% - cat con QA 2047

- caratteristiche generali

Smalto poliuretanico a due componenti ANTI-SCRATCH rapido, a base di resine poliestere modificate, avente elevata brillantezza, ottima distensione, durezza superficiale, ottima resistenza all'abrasione e all' acqua.

- impiego

Gli smalti POLIFAST ZP 82, per la loro natura poliuretanica, trovano un valido impiego nel settore anticorrosione e in ogni tipo di verniciatura pregiata di manufatti, soprattutto nel settore industriale e carpenteria in genere.

- cicli di verniciatura

Applicare una o due mani di POLIFAST ZP 82 su primer o intermedi epossidici, epossivinilici e acrilpoliuretanici rispettando i tempi di sovrapplicazione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C, umidità relativa non superiore all'85% con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada, per evitare fenomeni di velature e opacizzazione.

ciclo 1 : su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	**bonifica supporto**	:	sabbiatura grado **SA 2½ - 3**
2	**una mano di**	:	ZINCLAX PA 2 spess.60/70 µm
3	**una mano di**	:	EPOVIN UV spess.80/100 µm
4	**una o due mani di**	:	ISOPOL ZP 82 spessore 40/50 µm

ciclo 2 : su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	**bonifica supporto**	:	sabbiatura grado **SA 2 - 2½**
2	**una mano di**	:	EPOZINC PZM spessore 70/80 µ
3	**una o due mani di**	:	ISOPOL ZP 82 spessore 40/50 µm

ciclo 3 - su manufatti zincati

1	**bonifica supporto**	:	leggera sabbiatura o decapaggio con soluzioni aggressive idonee
2	**una mano di**	:	EPOZINC PZM + Q 120 spessore 20/30µm
3	**una o due mani di**	:	ISOPOL ZP 82 spessore 40/50 µm

resistenza invecchiamento norma ASTM G 53 – 77	
durata dell'esposizione = **350 ore**	
ciclo 1)	non presenta nessuna attenuazione di tinta e di brillantezza
ciclo 2)	non presenta nessuna attenuazione di tinta e di brillantezza

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 5 - 10% con X 4 (poliuretanico)
airless : 0 - 5% con X 4 (poliuretanico)

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.300 g/l **- max.** 1.350 g/l

residuo secco : in peso = min. 70,0 % **- max.** 71,0 %
in volume = min. 56,0 % **- max.** 60,0 %

aspetto del film : brillante 98 gloss

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
ZP 82	100	rivolgersi al
QA 2047 FAST	50	servizio tecnico
ZP 82	100	rivolgersi al
QA 2180 ST	50	servizio tecnico

pot-life a 25°C. 3 ore

spessore tipico : 40 - 50 micron

resa teorica : min. 9,5 m²/l **- max.** 12,5 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 10 - 20 minuti
fuori tatto : 2 - 4 ore
profondità : 16 - 18 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 1 ora a 60 °C

resistenza alla temperatura : 100 °C

tempi di sovrapplicazione :
min. : dopo 30 minuti **- max. :** entro 4 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.