



informazioni tecniche

data revisione : 30/07/2020

- nome prodotto : PLASTIC AS PL

- caratteristiche generali

Plastic AS sono fondi acrilici 2K caratterizzati da

- elevato riempimento
- facile carteggiabilità
- rapidità di essiccazione

- impiego

Fondo per supporti: vetroresine, fibre di carbonio, supporti ferrosi, ABS, poliammidi.

Particolarmente idoneo per RIM e poliuretani

- cicli di verniciatura

- carteggiatura del supporto
- sgrassaggio con EP-ANTISIL X 29R o EP-HYDROCLEAN X 41
- applicare una o più mani di fondo PLASTIC AS PL fino a ottenere una superficie uniforme e liscia. Carteggiare con carta abrasiva P 400 prima della verniciatura finale con finiture acriliche 2k.W55

- metodo di applicazione e diluizione

- spruzzo** : ugello ø 1,8 - 2,5
pressione aria: 2 - 3 bar
numero di mani : 2 - 3
appassimento tra le mani : ad opacizzazione del film
diluire il 10 - 20% con X 570 (diluente extra per 2k)

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.550 g/l - max. 1.700 g/l

residuo secco : in peso = min. 76,6 % - max. 78,0 %
in volume = min. 58,6 % - max. 59,1 %

aspetto del film : opaco

colore : a richiesta

a magazzino : RAL 7035 / PL 349 - RAL 7015 / PL 5
i dati specifici sono disponibili a fondo pagina

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
PL	100	rivolgersi al
QA 2231 (alifatico)	20	servizio tecnico

pot-life a 25°C. 2 ore

spessore tipico : 120 - 180 micron

resa teorica : min. 2,9 m²/l - max. 4,4 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 30 - 40 minuti
fuori tatto : 50 - 60 minuti
profondità : 1,5 - 2 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : - appassimento : 15 minuti
- cottura : 30 minuti a 60°C

tempi di sovrapplicazione :

min. : opacizzazione film - **max.** : 3 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.