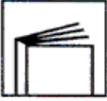


- nome prodotto : ISOPOL ZS

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE
	settore carrozzeria
	vedi nota 1
	2004/42 IIBe(840)580

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VZS 75
BPN 25

- caratteristiche generali

Smalto poliuretano a due componenti ANTI-SCRATCH a base di resine poliesteri modificate ad effetto satinato che conferiscono al film della vernice elevata durezza, elasticità ed impermeabilità all'acqua. Ottima resistenza agli agenti atmosferici e stabile alla luce. Ottima resistenza all'abrasione.

- impiego

Gli smalti ISOPOL ZS, per la loro natura poliuretano, trovano un valido impiego nel settore anticorrosione e in ogni tipo di verniciatura pregiata di manufatti, soprattutto in industria e carpenteria in genere.

- cicli di verniciatura

Applicare una o due mani di ISOPOL ZS su primer o intermedi epossidici, epossivinilici e acrilpoliuretano rispettando i tempi di sovrapposizione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C, umidità relativa non superiore all'85% con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada, per evitare fenomeni di velature e opacizzazione.

ciclo 1 - su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	bonifica supporto	:	sabbaiatura grado SA 2½ - 3
2	una mano di	:	ZINCLAX PA 2 spess.60/70 µm
3	una mano di	:	EPOVIN UV spess.80/100 µm
4	una o due mani di	:	ISOPOL ZS spessore 40/50 µm

ciclo 2 - su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	bonifica supporto	:	sabbaiatura grado SA 2 - 2½
2	una mano di	:	EPOZINC PZM spessore 70/80 µm
3	una o due mani di	:	ISOPOL ZS spessore 40/50 µm

ciclo 3 - su manufatti zincati

1	bonifica supporto	:	leggera sabbaiatura o decapaggio con soluzioni aggressive idonee
2	una mano di	:	EPOZINC PZM + Q 120 spessore 20/30µm
3	una o due mani di	:	ISOPOL ZS spessore 40/50 µm

- test eseguiti

resistenza invecchiamento norma ASTM G 53 - 77	
durata dell'esposizione = 300 ore	
ciclo 1)	non presenta nessuna attenuazione di tinta e di brillantezza
ciclo 2)	non presenta nessuna attenuazione di tinta e di brillantezza

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 5 - 10% con X 4 (poliuretano)
airless : 0 - 5% con X 4 (poliuretano)

nota 1 : diluire 10% con X 4 - cat con QA 2028

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.120 g/l - max. 1.300 g/l

residuo secco : in peso = min. 62,0 % - max. 70,0 %
in volume = min. 51,0 % - max. 56,5 %

aspetto del film : semilucido 50 - 60 gloss

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :

	in peso	in volume
Z	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA : 2028 ST - 2009 FAST - 2029 SLOW	50	rivolgersi al servizio tecnico
Z	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA 2045 (extra rapido)	50	rivolgersi al servizio tecnico
Z	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA 2066 UHS	30	rivolgersi al servizio tecnico

pot-life a 25°C. 5 ore

spessore tipico : 40/50 micron

resa teorica : min. 9,0 m²/l - max. 11,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 10 - 20 minuti
fuori tatto : 2 - 4 ore
profondità : 18 - 24 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 1 ora a 80 °C

resistenza alla temperatura : 100 °C

tempi di sovrapposizione :

min. : 30 minuti - max. : 6 - 8 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C