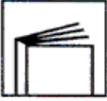


- nome prodotto : ISOPOL ZMAN

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE
	settore carrozzeria
	vedi nota 1
	2004/42 IIBe(500)500

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VZMAN 65 bianchi 70 colorati
BPN 35 30

- caratteristiche generali

Smalto poliuretano a due componenti a base di resine poliesteri modificate. Ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici e stabilità alla luce.

Ottima resistenza all'abrasione.

Il film della pittura è lucido, duro, elastico ed impermeabile all'acqua.

Possibilità di ricopertura con se stesso illimitata.

Ottima applicabilità oltre che a spruzzo, anche a rullo e pennello.

- impiego

Gli smalti ISOPOL ZMAN per la loro natura poliuretanica trovano un valido impiego in ogni tipo di verniciatura pregiata, possedendo doti di elevata resistenza chimico-fisica ed ottime caratteristiche estetiche.

Utilizzabile su tutti quei manufatti che richiedono una periodica manutenzione come ponti, viadotti ecc.

- cicli di verniciatura

Applicare una o due mani di ISOPOL ZMAN su primer o intermedi epossidici, epossivinilici e acrilpoliuretano rispettando i tempi di sovrapplicazione.

ciclo su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	bonifica supporto	:	sabbaiatura grado SA 2½
2	una mano di	:	ZINCLAX PA 2 spess.60/70 µm
3	una mano di	:	EPOVIN UV spess.80/100 µm
4	una o due mani di	:	ISOPOL ZMAN spessore 50/60 µm

- metodo di applicazione e diluizione

pennello - rullo : 5-10 % con X36 (poliacrilico)

spruzzo : 10-15% con X4 (poliuretano)

airless : 0-5% con X4 (poliuretano)

nota 1: diluire 0 - 5% con X4 - cat. con QA 2065

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.200 g/l - max. 1.390 g/l

residuo secco : in peso = min. 60,0 % - max. 73,0 %
in volume = min. 48,0 % - max. 58,0 %

aspetto del film : lucido

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
	ZMAN 100	rivolgersi al servizio tecnico
QA 2065	20	

pot-life a 25°C. 5 ore

spessore tipico : 40 - 50 micron

resa teorica : min. 9,0 m²/l - max. 11,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 15 - 20 minuti
fuori tatto : 3 - 4 ore
profondità : 18 - 20 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 1 ora a 80 °C

resistenza alla temperatura : 80 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : dopo 6 ore - **max.** : illimitato

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C