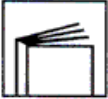


- nome prodotto : ISOPOL ZG ( ZGF grana fine - ZGG grana grossa )

	<b>Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE</b>
	settore edilizia
	vedi nota 1
	2004/42 IIAj(500)500

<b>legenda pittogramma</b>	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :**

**VEICOLO VZG 70**

**BPN 30**

**- caratteristiche generali**

Smalto poliuretano a due componenti, con effetto ANTISDRUCIOLO, formulato a base di resine poliesteri, avente elevata brillantezza, durezza ed elasticità.

L'effetto ANTISDRUCIOLO è conferito con speciali particelle altamente resistenti di polimero.

**- impiego**

Gli smalti ISOPOL ZG, per la loro natura poliuretano, trovano un valido impiego nel settore della verniciatura di manufatti industriali e carpenteria in genere, ove sia richiesto un effetto antiscivolo. Il prodotto risulta molto facile da applicare e conferisce una superficie ruvida senza bisogno di applicare quarzo a spolvero. Il prodotto è disponibile con due diverse granulometrie, VZGF (fine) VZGG (grosso)

**- cicli di verniciatura**

Applicare una o due mani di ISOPOL ZG su primer o intermedi epossidici, epossivinilici e acrilpoliuretano rispettando i tempi di sovrapposizione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C, umidità relativa non superiore all'85% con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada.

**ciclo 1 - su manufatti ferrosi in anticorrosione**

<b>1</b>	<b>bonifica supporto</b>	: sabbiatura grado SA 2 - 2½
<b>2</b>	<b>una mano di</b>	: EPOZINC PZM spessore 70/80 µm
<b>3</b>	<b>una o due mani di</b>	: ISOPOL ZGF - ZGG 70/80 µm

**ciclo 2 - su manufatti zincati**

<b>1</b>	<b>bonifica supporto</b>	: leggera sabbiatura o decapaggio con soluzioni aggressive idonee
<b>2</b>	<b>una mano di</b>	: EPOZINC PZM + Q 120 spessore 20/30µm
<b>3</b>	<b>una o due mani di</b>	: ISOPOL ZGF - ZGG 70/80 µm

**- metodo di applicazione e diluizione**

**pennello - rullo** : 0% diluizione + 4 % VT520

**spruzzo** : 5 - 10% con X 4 (poliuretano)

nota 1 : diluire 0% - cat con QA 2028

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico** : min. 1.070 g/l - max. 1.220 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 54,5 % - max. 72,0 %  
in volume = min. 37,5 % - max. 62,2 %

**aspetto del film** : brillante 98 gloss

**colore** : a richiesta

**tipo prodotto** : bicomponente

<b>rapporto di catalisi :</b>	<b>in peso</b>	<b>in volume</b>
ZG	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA : 2028 ST - 2009 FAST - 2029 SLOW	50	rivolgersi al servizio tecnico
ZG	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA 2045 (extra rapido)	50	rivolgersi al servizio tecnico

**pot-life a 25°C.** 5 ore

**spessore tipico** : 70 - 80 micron

**resa teorica** : min. 5,6 m<sup>2</sup>/l - max. 7,1 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25°C.** : fuori polvere : 10 - 20 minuti  
fuori tatto : 2 - 4 ore  
profondità : 18 - 24 ore  
polimerizzato : circa 7 giorni

**essiccazione a forno** : 1 ora a 80 °C

**resistenza alla temperatura** : 100 °C

**tempi di sovrapposizione :**

min. : 30 minuti - max. : 6 - 8 ore

**durata di stoccaggio** : 24 mesi a + 5/35°C