


**- nome prodotto : ISOPOL ZBC**

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE	
 settore carrozzeria vedi nota 1 2004/42 IIbD(420)420	 settore edilizia vedi nota 1 2004/42 IIaJ(500)420

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :**

**VEICOLO VZBC 75**

**BPN 25**

**- caratteristiche generali**

Smalti poliuretani a due componenti a base di resine poliesteri modificate ed additivi tixotropanti che conferiscono un effetto "BUCCIATO".  
 Ottima resistenza all'abrasione.  
 Buona rapidità di essiccazione.  
 Buona resistenza agli agenti atmosferici.  
 Facile applicabilità.

**- impiego**

Gli smalti ISOPOL ZBC, per la loro natura poliuretanica, trovano un valido impiego in ogni tipo di verniciatura pregiata. Particolarmente adatti per manufatti in ambienti mediamente aggressivi, possiedono buona resistenza chimico-fisica ed ottime caratteristiche estetiche.

**- cicli di verniciatura**

Applicare lo smalto ISOPOL ZBC in due mani a distanza di 15 - 20 minuti su primer epossidici, epossivinilici, alchilici, poliuretani o poliaccrilici.  
 Al fine di ottenere un effetto bucciato omogeneo si consiglia di applicare la prima mano maggiormente diluita con effetto liscio e una seconda ad effetto bucciato. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C, umidità relativa non superiore all'85% con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada, per evitare fenomeni di velature e opacizzazione irregolare.

**- metodo di applicazione e diluizione**

**spruzzo : 1° mano : 10 - 15 % con X 4 (poliuretano)**  
**2° mano : non diluire**

**nota 1: diluire 0% - cat. con QA 2066**

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico : min. 1.270 g/l - max. 1.450 g/l**

**residuo secco : in peso = min. 57,0 % - max. 66,0 %**  
**in volume = min. 51,0 % - max. 59,0 %**

**aspetto del film : semilucido 30 - 50 gloss**

**colore : a richiesta**

**tipo prodotto : bicomponente**

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
	ZBC	100
QA 2045 (extra rapido)	30	rivolgersi al servizio tecnico
ZBC	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA 2066 UHS	20	rivolgersi al servizio tecnico

**pot-life a 25°C. 3 ore**

**spessore tipico : 40/50 micron**

**resa teorica : min. 9,0 m<sup>2</sup>/l - max. 11,0 m<sup>2</sup>/l**

**essiccazione a 25°C. :** fuori polvere : 15 - 20 minuti  
 fuori tatto : 60 - 80 minuti  
 profondità : 7 - 8 ore  
 polimerizzato : circa 7 giorni

**essiccazione a forno : 1 ora a 80 °C**

**resistenza alla temperatura : 80 °C**

**tempi di sovrapplicazione :**

**min. : dopo 15 minuti - max. : 6 ore**

**durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C**