

- nome prodotto : IDROPUR ZW

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE	
 settore carrozzeria vedi nota 1 2004/42 II Bd(420)220	 settore edilizia vedi nota 2 2004/42 II Aj(140)135

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VZW 85 colorati 80 bianchi e derivati
HYDROBASE HB 15 20

- caratteristiche generali

Smalto acril - poliuretano a base di resine acriliche idrosolubili modificate e isocianato alifatico.

Buona rapidità di essiccazione.

Elevata brillantezza e ottima ritenzione del colore.

Ottima resistenza agli agenti atmosferici.

- impiego

Nella verniciatura pregiata di manufatti industriali ove sia richiesto un buon risultato estetico e resistenza in ambienti aggressivi, ad esempio porti oppure aree industriali con elevato grado di inquinamento. Bassissima emissione in atmosfera di solventi.

- cicli di verniciatura

Applicare due mani di IDROPUR ZW a distanza di 15 minuti l'una dall'altra, **non superare i 50 - 60 micron secchi per evitare la formazione di crateri sulla superficie.**

Applicare con temperatura non inferiore ai 15°C e con umidità relativa non superiore al 75%. E' necessario provvedere ad una buona aerazione per facilitare l'essiccazione del film stesso.

Con temperature oltre i 30°C è consigliabile l'utilizzo del rallentante X 6 al 3 - 5% per migliorare l'applicazione del prodotto.

ciclo 1 - su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	bonifica supporto	:	sabbiatura grado SA 2½
2	una mano di	:	ECOFILLER EQW spessore 70-80 µm
3	due mani di	:	IDROPUR ZW spessore 80/100 µm

- test eseguiti

Ciclo 1 : Conforme a ISO 12944 C-3 M	
Test eseguito presso laboratorio esterno luglio 2018	

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 10 - 15% con acqua di rete.

airless : 5 - 10% con acqua di rete.

nota 1: diluire 0 - 10% con acqua

nota 2: diluire 0 - 15% con acqua

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.050 g/l - max. 1.150 g/l

residuo secco : in peso = min. 33,7 % - max. 42,3 %
 in volume = min. 30,0 % - max. 33,4 %

aspetto del film : brillante 90 - 95 gloss

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
	ZW 100	rivolgersi al servizio tecnico
QWP 25	20	

pot-life a 25°C. 2 ore

spessore tipico : 40/50 micron

resa teorica : min. 7,0 m²/l - max. 9,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 15 - 20 minuti
 fuori tatto : 2 - 3 ore
 profondità : 24 ore
 polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno :

40 minuti a 60° sul pezzo dopo 20 minuti di appassimento

tempi di sovrapplicazione :

min. : 15 - 30 minuti - **max.** : 24 - 36 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C