

**- nome prodotto :** FOSFADUR PDHS

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE	
	settore edilizia vedi nota 1 2004/42 IIAi(500)500
	settore carrozzeria vedi nota 2 2004/42 IIBc(540)530

legenda pittogramma	
<b>2004/42</b>	Riferimento alla Direttiva CE
<b>IIAj</b>	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
<b>(500)</b>	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
<b>500</b>	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**nota 1: dil. 0 - 5% con X2 - utilizzare il preriscaldatore**

**- caratteristiche generali**

Antiruggine sintetica a base di resine alchidiche, con modifica fenolica ad alto contenuto di pigmenti anticorrosivi alternativi ai fosfati di zinco, atossici e a basso impatto ambientale **con un basso contenuto di S.O.V. all'applicazione.**

Ottimo potere coprente.

Perfetta applicabilità a spruzzo.

Ottima aderenza su metalli ferrosi.

Ottime proprietà anticorrosive.

**- impiego**

Previa sabbiatura al grado SA 2 oppure spazzolatura meccanica o manuale delle superfici da trattare, è un'antiruggine caratterizzata da un perfetto ancoraggio al supporto ed è indicata in carpenteria industriale come prima mano di protezione alla corrosione.

**- cicli di verniciatura**

Direttamente su supporti bonificati applicare una o più mani di FOSFADUR PDHS e riverniciare con finiture sintetiche, nitrosintetiche, poliuretaniche rispettando i tempi di sovrapplicazione.

**- metodo di applicazione e diluizione**

**spruzzo :** 0 - 5% con X 2 (nitro)

**airless :** preriscaldato a 40/50 °C pronto all'uso.

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico :** min. 1.400 g/l - max. 1.600 g/l

**residuo secco :** in peso = min. 67,0 % - max. 70,0 %  
 in volume = min. 48,0 % - max. 49,0 %

**aspetto del film :** opaco

**colore :** a richiesta

**a magazzino :** giallo chiaro /PDHS 1541  
 i dati specifici sono disponibili a fondo pagina

**tipo prodotto :** monocomponente

**spessore tipico :** 50 - 60 micron

**resa teorica :** min. 7,0 m<sup>2</sup>/l - max. 9,3 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25 °C. :** fuori polvere : 10 -20 minuti  
 fuori tatto : 30 - 40 minuti  
 profondità : 5 - 6 ore  
 polimerizzato : circa 7 giorni

**essiccazione a forno :** 20 - 30 minuti a 50 - 60 °C

**tempi di sovrapplicazione :**  
**min. :** dopo 1 ora - **max. :** illimitato

**durata di stoccaggio :** 24 mesi a + 5/35 °C.

PDHS 1541	peso specifico	residuo secco %		resa teorica
		peso	volume	
	1.480 ± 20 g/l	68,3	47,9	7,5 - 9,0 m <sup>2</sup> /l

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.