

- nome prodotto : FOSFADUR PD

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE	
	settore edilizia vedi nota 1 2004/42 IIAi(500)500
	settore carrozzeria vedi nota 2 2004/42 IIBc(540)530

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
IIAj	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
(500)	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
500	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VPD 90

BPN 10

- caratteristiche generali

Antiruggine sintetica a base di resine alchidiche, con modifica fenolica ad alto contenuto di pigmenti anticorrosivi alternativi ai fosfati di zinco, atossici e a basso impatto ambientale.

Ottimo potere coprente.

Perfetta applicabilità a spruzzo.

Ottima aderenza su metalli ferrosi.

Ottime proprietà anticorrosive.

- impiego

Indicata come prima mano di protezione in carpenteria industriale, previa bonifica del supporto tramite mezzi meccanici o sabbatura Sa 2 -2½, in attesa della mano di finitura e ovunque sia richiesto un ottimo potere anticorrosivo associato ad un perfetto ancoraggio al supporto.

Utilizzabile come ANTIOLIO previa verifica della resistenza con specifico olio previsto per l'uso.

- cicli di verniciatura

Applicare una o più mani di FOSFADUR PD, sovrapplicare con finiture alchidiche o nitrosintetiche rispettando i tempi di sovraverniciatura.

ciclo 1 - su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	bonifica supporto	:	sabbatura grado SA 2½
2	una o due mani di	:	FOSFADUR PD spessore 70/80 µm
3	una o due mani di	:	EUROLUX R (VSR) spessore 80/100 µm

test eseguiti :

Ciclo 1: Conforme a ISO 12944 C-3 M	
Test eseguito presso laboratorio esterno luglio 2017	

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 15 - 25 % con X 2 (nitro)

airless : 5 - 20 % con X 2 (nitro)

nota 1: dil. 0 - 5% con X2 - utilizzare il preriscaldatore

nota 2: dil. 15% con X2

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.490 g/l - max. 1.590 g/l

residuo secco : in peso = min. 70,0 % - max. 75,0 %
in volume = min. 48,0 % - max. 51,0 %

aspetto del film : opaco

colore : a richiesta

a magazzino : RAL 7038/PD 550

i dati specifici sono disponibili a fondo pagina

tipo prodotto : monocomponente

spessore tipico : 50 - 60 micron

resa teorica : min. 8,0 m²/l - max. 11,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 10 - 20 minuti
fuori tatto : 30 - 40 minuti
profondità : 5 - 6 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 20 - 30 minuti a 60 °C

resistenza alla temperatura : 80 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : dopo 1 ora - max. : illimitato

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

PD 550	peso specifico	residuo secco %		resa teorica
		peso	volume	
	1.640 ± 20 g/l	74,6	53,8	8,0 - 10,8 m²/l

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.