informazioni tecniche

data revisione : 01/02/2025

- nome prodotto : FONDO FINITURA D.T.M. DMW

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE

settore edilizia

2004/42
IIAi(140)35

legenda pittogramma

2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
IIAi	Allegato,Tabella e Sottocategoria del prodotto
(140)	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
30	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VDMW 90

HYDROBASI HB 10

- caratteristiche generali

Fondo finitura acrilico all'acqua diretto metallo contenente pigmenti anticorrosivi in grado di conferire ottima protezione anche a basso spessore
Rapida essicazione
Ottimo potere anticorrosivo
Bassissimo contenuto di solvente
Ottima aderenza su ferro e lamiera zincata

- impiego

Può essere utilizzato in carpenteria per manufatti sottoposti ad ambienti moderatamente corrosivi, come unica mano di protezione, previa bonifica del supporto con mezzi meccanici, decappanti o sabbiatura, oppure come fondo anticorrosivo in attesa della verniciatura finale effettuabile sia con prodotti all'acqua che a solvente. Ottima adesione anche su lamiera zincata opportunamente preparata.

- cicli consigliati

Applicare una o più mani di FONDO FINITURA previa bonifica con decappanti, mezzi meccanici o sabbiatura.
Sovrapplicabile con se stesso fino all'ottenimento dello spessore desiderato, idoneo per il touc up e le riprese in cantiere delle zone danneggiate a causa del montaggio.

- metodo di applicazione e diluizione

airless : 0 -5 % con acqua demineralizzata
spruzzo : 10 – 20% con acqua demineralizzata
pennello-rullo : 5 – 10% con acqua demineralizzata
Applicare con temperatura non inferiore a + 14/15°C. e con umidità relativa non superiore all'70 %. Inoltre è necessario provvedere ad una buona aerazione per l'essiccazione del film stesso.

peso specifico : min. 1250 g/l **- max.** 1400 g/l

residuo secco : in peso = min. 50,0 % **- max.** 54,5 %
in volume = min. 35,5 % **- max.** 38,0 %

aspetto del film : SEMI OPACO

colore : a richiesta

numero componenti : 1

spessore tipico : 40 – 50 micron

resa teorica : min. 8,0 m²/l **- max.** 10,0 m²/l

essiccazione a 25°C. :
fuori polvere : 25 – 30 minuti
fuori tatto : 60 – 80 minuti
profondità : 3 ore

essiccazione a forno :
35 - 40 minuti a 50 - 60 °C del pezzo

tempi di sovrapplicazione :
min. : bagnato su bagnato **- max. :** illimitato

durata di stoccaggio : 12 mesi a + 5/30°C.

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

EP vernici s.r.l. Via Roma,12 I-48027 Solarolo (RA) tel.+39 0546 53322 fax +39 0546 53323 email: laboratorio@epvernici.it www.epvernici.it