

- nome prodotto : FONDO ALFA PE

	<b>Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE</b> settore carrozzeria vedi nota 1 2004/42 II Bc(540) 540
--	---

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II Aj	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
(500)	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
500	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :**

**VEICOLO VPE 85**

**BPN 15**

**- caratteristiche generali**

Primer sintetico a base di copolimeri vinilici con ottimo potere anticorrosivo.  
Copertura eccellente.  
Perfetta applicabilità a spruzzo.  
Ottima aderenza su metallo, lamiera zincata e alluminio.  
Essiccazione estremamente rapida.  
Buona tenuta in ambiente esterno.

**- impiego**

Particolarmente indicato su ferro, lamiera zincata, alluminio e leghe leggere, previa bonifica con mezzi meccanici o sabbiatura Sa2, impiegato come prima mano di protezione in strutture tipo gru, containers, impianti industriali, macchine edili, agricole e stradali.  
Non è indicato per la protezione di superfici che vengono a contatto con solventi.

**- cicli di verniciatura**

Come primer: applicare una o più mani di FONDO ALFA PE e sovrapplicare con finiture sintetiche o poliuretaniche rispettando i tempi di sopravverniciatura.  
Non sovrapplicabile con smalti NITRO.

**- metodo di applicazione e diluizione**

**spruzzo** : 30 - 40% con X 2 (nitro)

**airless** : 20 - 25% con X 2 (nitro)

nota 1: dil. 10% con X2

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico** : min. 1.500 g/l - max. 1.670 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 65,0 % - max. 70,0 %  
in volume = min. 42,0 % - max. 46,0 %

**aspetto del film** : opaco

**colore** : a richiesta

**a magazzino** : grigio/PE 322 - bianco/PE 82 - nero/PE 84  
i dati specifici sono disponibili a fondo pagina

**tipo prodotto** : monocomponente

**spessore tipico** : 35 - 40 micron

**resa teorica** : min. 11,0 m<sup>2</sup>/l - max. 13,7 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25°C.** : fuori polvere : 10 - 15 minuti  
fuori tatto : 15 - 20 minuti  
profondità : 40 - 50 minuti

**essiccazione a forno** : 30 minuti a 40 °C

**resistenza alla temperatura** : 80 °C

**tempi di sovrapplicazione** :

min. : bagnato su bagnato - max. : illimitato

**durata di stoccaggio** : 24 mesi a + 5/35°C

	peso specifico	residuo secco %		resa teorica
		peso	volume	
<b>PE 82</b>	1.650 ± 20 g/l	70,6	46,1	11,5 - 13,4 m <sup>2</sup> /l
<b>PE 322</b>	1.630 ± 20 g/l	70,0	45,5	11,6 - 13,2 m <sup>2</sup> /l
<b>PE 84</b>	1.590 ± 20 g/l	68,0	43,4	11,0 - 12,7 m <sup>2</sup> /l

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.