



*informazioni tecniche*  
data revisione : 30/07/2020

- nome prodotto : FERROMICACEO KMF

**PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :**

**ARGENTO BASE KMF 1200 - 1300 100**

**BPN** vedi formule personalizzate

**- caratteristiche generali**

Smalto alchidico con ossido ferromicaceo e alluminio lamellare.  
Ottima applicabilità a spruzzo, rullo e pennello.  
Ottimo potere anticorrosivo.  
Buon potere coprente.  
Buona resistenza agli agenti atmosferici.  
Buona aderenza sul ferro, previa bonifica.

**- impiego**

Adatto per la verniciatura di manufatti in atmosfera rurale ed industriale leggera. Idoneo per la protezione e la decorazione di strutture in ferro a cui conferisce l'aspetto tipico del ferro battuto.  
Per accelerare i tempi di essiccazione si consiglia l'uso del diluente XA 54 in sostituzione del diluente sintetico-ragia o X 100.

**- cicli di verniciatura**

Applicare una o due mani di smalto FERROMICACEO KMF direttamente su supporti bonificati, rispettando i tempi di sovrapplicazione.

**- metodo di applicazione e diluizione**

**pennello-rullo** : 5 - 10% con sintetico-ragia  
**spruzzo** : 5 - 20% con X 100  
**airless** : 10 - 15% con X 100

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico** : min. 1.500 g/l - max. 1.650 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 73,0 % - max. 74,5 %  
in volume = min. 53,0 % - max. 55,0 %

**aspetto del film** : ferromicaceo

**colore** : vedi cartella

**a magazzino** : argento/KMF 1200 - argento/KMF 1300 - antracite/KMF 607

**tipo prodotto** : monocomponente

**spessore tipico** : 40 - 50 micron

**resa teorica** : = min. 9,5 m<sup>2</sup>/l - max. 10,0 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25°C.** : fuori polvere : 20 minuti  
fuori tatto : 3 - 4 ore  
profondità : 18 - 20 ore  
polimerizzato : circa 7 giorni

**essiccazione a forno** : 40 minuti a 60 °C

**resistenza alla temperatura** : 90 °C

**tempi di sovrapplicazione :**

**min.** : 2 ore - **max.** : entro 24 ore

**durata di stoccaggio** : 24 mesi a + 5/35°C

Trattandosi di un prodotto a base di oli essiccativi, i residui che si depositano nei filtri e i panni imbevuti di prodotto possono dar luogo a fenomeni di autocombustione; è quindi necessario bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni in attesa dello smaltimento

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.