

- nome prodotto : EUROLUX R

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE
	settore edilizia
	vedi nota 1
	2004/42 IIAi(500)500

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
IIAj	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
(500)	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
500	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VSR	80	VEICOLO VRAP	85
BPN	20	BPN	85

- caratteristiche generali

Smalto sintetico industriale a base di resine alchidiche.
Essiccazione rapida.
Buon potere coprente.
Buona elasticità
Buona resistenza alle intemperie.
Ottima brillantezza.
Buona resistenza all'acqua.

- impiego

Indicato per la verniciatura di apparecchiature e macchinari industriali: macchine agricole, movimento terra, gru, ecc, ove sia richiesta una buona resistenza all'esterno e rapidità di lavorazione abbinata ad un effetto estetico di pregio, non raggrinzisce anche ad alti spessori 70-80 µm.
Per accelerare i tempi di essiccazione si consiglia l'uso del diluente XA 54 in sostituzione del diluente nitro o X 100.

- cicli di verniciatura

Applicare una o due mani di smalto EUROLUX R su primer o antiruggini (nitroresistenti) rispettando i tempi di sovrapplicazione.

Si sconsiglia di superare spessori di film secco (DFT) superiori ai 100 µm

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 15 - 20% con X 100 o X 2 (nitro) o XA 54 (diluente accelerante)
airless : 10 - 15% con X 100 o X 2 (nitro) o XA 54 (diluente accelerante)

- dati tecnici e di fornitura

VSR	
peso specifico :	min. 1.020 g/l - max. 1.110 g/l
residuo secco :	in peso = min. 50,0 % - max. 54,0 % in volume = min. 47,0 % - max. 49,0 %

VRAP	
peso specifico :	min. 1.220 g/l - max. 1.310 g/l
residuo secco :	in peso = min. 56,0 % - max. 60,0 % in volume = min. 49,0 % - max. 51,0 %

nota 1: diluire 5% - utilizzare il preriscaldatore

aspetto del film : brillante 90 gloss

colore : a richiesta

a magazzino : ROSSO CHASSIS RE 815
i dati specifici sono disponibili a fondo pagina

tipo prodotto : monocomponente

spessore tipico : 40 - 50 micron

resa teorica : **VSR** = min. 8,0 m²/l - max. 11,0 m²/l
VRAP = min. 8,5 m²/l - max. 12,0 m²/l

essiccazione a 25 °C. : fuori polvere : 10 minuti
fuori tatto : 60 - 70 minuti
profondità : 9 - 10 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 50 minuti a 60 °C

resistenza alla temperatura : 80 °C

tempi di sovrapplicazione :
min. : dopo 7 giorni - max. : entro 20 giorni

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

Trattandosi di un prodotto a base di oli essiccativi, i residui che si depositano nei filtri e i panni imbevuti di prodotto, possono dar luogo a fenomeni di autocombustione; è quindi necessario bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni in attesa dello smaltimento.

RE 815	peso specifico	residuo secco %		resa teorica
		peso	volume	
	1.320 ± 20 g/l	66,1	50,2	9,9 - 12,4 m ² /l

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.