

**- nome prodotto : EUREPOX PAM**

	<b>Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE</b>
	settore edilizia
	2004/42
	IIAi(500)490

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**- caratteristiche generali**

Primer epossipoliammidico modificato a due componenti, a base di pigmenti inerti.

Alto spessore per strato (200 micron per mano).

Buona aderenza anche su superfici metalliche non perfettamente preparate.

Assicura una buona protezione anticorrosiva.

Buona riverniciabilità nel tempo.

**- impiego**

Prima sabbiatura o pulizia meccanica del supporto, è un primer consigliato per cicli su ferro in atmosfera marina e industriale. Può essere impiegato come mano intermedia, ad alto spessore, in cicli anticorrosivi per strutture in ferro.

**- cicli di verniciatura**

1. Come strato intermedio: applicare su zincanti epossidici, inorganici o primer epossidici, una mano di EUREPOX PAM, in attesa della verniciatura finale con smalti epossidici, poliuretani o acrilici, rispettando i tempi di sovrapplicazione.

2. Come primer di adesione: applicare una o più mani di EUREPOX PAM sul supporto, in attesa della verniciatura finale con smalti epossidici, poliuretani o acrilici, rispettando i tempi di sovrapplicazione.

Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile mantenere una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C e umidità relativa non superiore a 85 %, con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada.

**Utilizzando il Q 110 il prodotto può essere applicato con temperature da + 5 a + 15°C.**

**- metodo di applicazione e diluizione**

**pennello-rollo** : 0 - 5% con X 5 (epossidico)

**spruzzo** : 10 - 15% con X 5 (epossidico)

**airless** : 5 - 10% con X 5 (epossidico)

**In estate oltre i 30°C. diluire con X 6 (rallentante) al 5%.**

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico** : min. 1.500 g/l - max. 1.700 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 80,0 % - max. 81,0 %  
in volume = min. 66,0 % - max. 67,0 %

**aspetto del film** : opaco

**colore** : a richiesta

**a magazzino** : RAL 7001/PAM 393

*i dati specifici sono disponibili a fondo pagina*

**tipo prodotto** : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
PAM	100	rivolgersi al servizio tecnico
Q 103 ST	10	rivolgersi al servizio tecnico
PA	100	rivolgersi al servizio tecnico
Q : 118 ST - 110 FAST (inevrnale da + 5°C)	15	rivolgersi al servizio tecnico

**pot-life a 25°C.** 6 ore

**spessore tipico** : 100 - 200 micron

**resa teorica** : min. 3,0 m<sup>2</sup>/l - max. 6,3 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25°C.** : fuori polvere : 15 - 20 minuti  
fuori tatto : 2 - 3 ore  
profondità : 12 - 13 ore  
polimerizzato : circa 7 giorni

**resistenza alla temperatura** : 90 °C

**tempi di sovrapplicazione :**

min. : dopo 2 - 3 ore - max. : 48 ore

**durata di stoccaggio** : 24 mesi a + 5/35°C

PAM 393	peso specifico	residuo secco %		resa teorica
		peso	volume	
	1.610 ± 20 g/l	81,3	65,6	6,0 - 6,5 m <sup>2</sup> /l

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.