

- nome prodotto : EUREPOX PA

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE	
	settore carrozzeria vedi nota 1 2004/42 II Bc(540)480
	settore edilizia vedi nota 1 2004/42 II A j(500)480

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :**

**VEICOLO VPA 90**

**BPN 10**

**- caratteristiche generali**

Primer epossipoliamicidico modificato a due componenti, a base di pigmenti inerti.

Alto spessore per strato.

Ottima aderenza su superfici metalliche, previa bonifica.

**- impiego**

Consigliato per cicli in atmosfera rurale, i supporti devono essere opportunamente bonificati, con mezzi meccanici o sabbiatura, prima dell'applicazione

**- cicli di verniciatura**

Come primer di adesione: applicare una o più mani di EUREPOX PA sul supporto, in attesa della verniciatura finale con smalti epossidici, poliuretani o acrilici, rispettando i tempi di sovrapplicazione.

Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile mantenere una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C e umidità relativa non superiore a 85 %, con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada, al fine di evitare l'ossidazione del supporto.

**- metodo di applicazione e diluizione**

**spruzzo** : 15 - 20% con X 5 (epossidico)

**airless** : 7 - 10% con X 5 (epossidico)

nota 1: diluire 10% con X5 - cat. con Q 118

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico** : min. 1.650 g/l - max. 1.770 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 77,0 % - max. 83,0 %  
in volume = min. 57,0 % - max. 63,0 %

**aspetto del film** : opaco

**colore** : a richiesta

**a magazzino** : bianco/PA 82 - RAL 7035/PA 349 - RAL 7040/PA 9  
i dati specifici sono disponibili a fondo pagina

**tipo prodotto** : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
PA	100	rivolgersi al servizio tecnico
Q : 118 ST - 110 FAST (invernale da + 5°C)	20	

**pot-life a 25°C.** 6 ore

**spessore tipico** : 70/90 micron

**resa teorica** : min. 5,0 m<sup>2</sup>/l - max. 7,0 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25°C.** : fuori polvere : 15 - 20 minuti  
fuori tatto : 60 - 80 minuti  
profondità : 4 - 5 ore  
polimerizzato : circa 7 giorni

**essiccazione a forno** : 40 minuti a 80 °C

**resistenza alla temperatura** : 90 °C

**tempi di sovrapplicazione :**

**min.** : bagnato su bagnato - **max.** : 48 ore

**durata di stoccaggio** : 24 mesi a + 5/35°C

	peso specifico	residuo secco %		resa teorica
		peso	volume	
<b>PA 82</b>	1.700 ± 20 g/l	81,2	64,4	6,4 - 8,2 m <sup>2</sup> /l
<b>PA 349</b>	1.760 ± 20 g/l	83,4	67,6	6,6 - 8,5 m <sup>2</sup> /l
<b>PA 9</b>	1.700 ± 20 g/l	81,1	64,4	6,4 - 8,2 m <sup>2</sup> /l

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.