

**- nome prodotto :** EPOVIN UV

**Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE**



settore edilizia  
 vedi nota 1  
 2004/42  
 IIAj(500)480

**legenda pittogramma**

2004/42 Riferimento alla Direttiva CE  
 II... Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto  
 000 Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto  
 000 Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**nota 1: diluire 10% con X5 - cat. con Q 103 - Q 118 - Q 120N**

**- caratteristiche generali**

Primer-intermedio epossipoliamicidico con modifica vinilica.  
 Facile applicabilità, possibilità di applicare ad alto spessore.  
 Sovrapplicabilità illimitata nel tempo con finiture poliuretaniche-acriliche ed epossidiche.  
 Come tutti i rivestimenti epossidici esposti all'esterno è soggetto (anche se in modo più lieve) a fenomeni di sfarinamento, con inevitabile variazione di colore, che non compromettono le caratteristiche di resistenza.

**- impiego**

Nel settore anticorrosione come mano intermedia, applicata su primer appropriati in attesa della verniciatura finale.  
 Come primer di adesione con ricopertura illimitata, previa bonifica con mezzi meccanici o sabbiatura.

**- cicli di verniciatura**

a) Come strato intermedio: applicare su zincanti epossidici o inorganici, metallizzazione o primer epossidici, una mano di EPOVIN UV in attesa della verniciatura finale con smalti epossidici, poliuretanic o acrilici, rispettando i tempi di sovrapplicazione.  
 b) Come primer di adesione: applicare una o più mani di EPOVIN UV su ferro o lamiera zincata (**con Q 120N**) in attesa della verniciatura finale con smalti epossidici, poliuretanic o acrilici, rispettando i tempi di sovrapplicazione.  
 Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C e umidità relativa non superiore a 85 % con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada.

**- metodo di applicazione e diluizione**

**rullo** : 5 – 10% con X 5 (epossidico)  
**spruzzo** : 20 – 25% con X 5 (epossidico)  
**airless** : 15 – 20% con X 5 (epossidico)

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico** : min. 1.400 g/l - max. 1.600 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 71,0 % - max. 73,0 %  
 in volume = min. 45,0 % - max. 53,0 %

**aspetto del film** : opaco

**colore** : a richiesta

**a magazzino** : RAL 7035/UVP 349  
 i dati specifici sono disponibili a fondo pagina

**tipo prodotto** : bicomponente

| rapporto di catalisi :    | in peso | in volume                      |
|---------------------------|---------|--------------------------------|
| UV                        | 100     | rivolgersi al servizio tecnico |
| Q 103                     | 10      | rivolgersi al servizio tecnico |
| UV                        | 100     | rivolgersi al servizio tecnico |
| Q 118 (rapido)            | 15      | rivolgersi al servizio tecnico |
| UV                        | 100     | rivolgersi al servizio tecnico |
| Q 120 (per leghe leggere) | 15      | rivolgersi al servizio tecnico |

**pot-life a 25°C.** 6 ore

**spessore tipico** : come primer : 100 micron  
 come fondo aderenza su lamiera zincata : 20 - 30 micron

**resa teorica** : min. 4,0 m<sup>2</sup>/l - max. 5,0 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25°C.** : fuori polvere : 15 - 20 minuti  
 fuori tatto : 80 - 90 minuti  
 profondità : 16 - 18 ore  
 polimerizzato : circa 7 giorni

**resistenza alla temperatura** : 80°C

**tempi di sovrapplicazione** :  
 min. : 2 - 3 ora - max. : illimitato

**durata di stoccaggio** : 24 mesi a + 5/35°C

| UVP 349 | peso specifico | residuo secco % |        | resa teorica                |
|---------|----------------|-----------------|--------|-----------------------------|
|         |                | peso            | volume |                             |
|         | 1600 ± 20 g/l  | 75,60           | 71,00  | 5,0 - 5,5 m <sup>2</sup> /l |

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.