

**- nome prodotto : EPOREX US**

	<b>Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE</b>
	settore edilizia
	vedi nota 1
	2004/42 IIAj(500)500

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :**

**VEICOLO VUS 85**

**BPN 15**

**- caratteristiche generali**

Smalto lucido a due componenti a base di resine epossipoliamicidiche e di pigmenti inerti.  
 Alta resistenza chimica (con Q 107) se diretto solo su sabbiato SA 2½.  
 Elevata durezza e aderenza.  
 Come tutti i rivestimenti epossidici esposti all'esterno è soggetto a fenomeni di sfarinamento, con inevitabile variazione di colore, che tuttavia non compromettono le caratteristiche di resistenza.

**- impiego**

Smalto utilizzato prevalentemente in campo industriale per la protezione di macchine utensili o in generale macchinari industriali che vengono utilizzati all'interno di capannoni al riparo dalla luce solare. Inoltre può essere applicato direttamente su ferro previa bonifica con mezzi meccanici o sabbiatura. Viene utilizzato anche come antipolvere per pavimentazioni industriali, su calcestruzzo ben pulito e privo di umidità.  
 Utilizzabile come ANTIOLIO previa verifica della resistenza con specifico olio previsto per l'uso.

**- cicli di verniciatura**

Come finitura applicare una o due mani di EPOREX US su primer o intermedi epossidici, epossivinilici o zincanti organici, rispettando i tempi di sovrapposizione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è accettabile una temperatura non inferiore ai 15 °C e umidità relativa non superiore a 85 %, la temperatura del supporto deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada, per evitare fenomeni di velature e opacizzazione.  
 Rispettando i tempi di sovrapposizione applicare direttamente su supporti bonificati una o più mani di EPOREX US.

Se applicato su pavimentazioni industriali si **sconsiglia** il lavaggio con macchine spazzolatrici e detergenti aggressivi, **sconsigliamo** inoltre di riprodurre colori vivi come rossi, verdi, blu.

**- metodo di applicazione e diluizione**

**ruolo** : 5 – 10% con X 5 (epossidico)  
**spruzzo** : 10 – 15% con X 5 (epossidico)  
**airless** : 5 – 10% con X 5 (epossidico)

**nota 1: diluire 10% con X5 - cat. con Q 118**

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico** : min. 1.420 g/l - max. 1.550 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 70,0 % - max. 75,0 %  
 in volume = min. 54,0 % - max. 61,0 %

**aspetto del film** : semilucido 60 -70 gloss

**colore** : a richiesta

**tipo prodotto** : bicomponente

<b>rapporto di catalisi :</b>	<b>in peso</b>	<b>in volume</b>
US	100	rivolgersi al servizio tecnico
Q 118 (rapido)	25	rivolgersi al servizio tecnico
US	100	rivolgersi al servizio tecnico
Q 107 (alta resistenza chimica)	25	rivolgersi al servizio tecnico
US	100	rivolgersi al servizio tecnico
Q 120N (per alta adesione su zincato)	25	rivolgersi al servizio tecnico

**pot-life a 25 °C.** 6 ore

**spessore tipico** : 40 - 50 micron

**resa teorica** : min. 9,0 m<sup>2</sup>/l - max. 10,0 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25 °C.** : fuori polvere : 15 - 20 minuti  
 fuori tatto : 60 - 80 minuti  
 profondità : 16 - 18 ore  
 polimerizzato : circa 7 giorni

**essiccazione a forno** : 1 ora a 60 °C

**resistenza alla temperatura** : 90 °C

**tempi di sovrapposizione :**

**min.** : bagnato su bagnato - **max.** : 48 ore

**durata di stoccaggio** : 24 mesi a + 5/35 °C

**Attenzione:** sconsigliamo di utilizzare il Q107 in tutte quelle tinte che contengono BP27N "Viola" in quanto il catalizzatore causa importanti viraggi di colore.  
 Inoltre l'utilizzo del Q107 comporta importanti riduzioni di brillantezza (GLOSS) e può causare viraggi di tinta rispetto a Q118 e Q120N.

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.