

- nome prodotto : EPOREX UL

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE
	settore edilizia
	vedi nota 1
	2004/42 IIAj(500)500

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VUL 80

BPN 20

- caratteristiche generali

Smalto lucido a due componenti a base di resine epossipoliamicidiche e di pigmenti inerti.

Alta resistenza chimica (con Q 107) se diretto solo su sabbiato SA 2½.

Elevata durezza e aderenza.

Ottima resistenza all'acqua e all'abrasione

Come tutti i rivestimenti epossidici esposti all'esterno è soggetto a fenomeni di sfarinamento, con inevitabile variazione di colore, che tuttavia non compromettono le caratteristiche di resistenza.

- impiego

Smalto utilizzato prevalentemente in campo industriale per la protezione di macchine utensili o in generale macchinari industriali che vengono utilizzati all'interno di capannoni al riparo dalla luce solare. Inoltre può essere applicato direttamente su ferro previa bonifica con mezzi meccanici o sabbiatura.

Utilizzabile come ANTIOLIO previa verifica della resistenza con specifico olio previsto per l'uso.

- cicli di verniciatura

Come finitura applicare una o due mani di EPOREX UL su primer o intermedi epossidici, epossivinilici, o zincanti organici, rispettando i tempi di sovrapposizione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è accettabile una temperatura non inferiore ai 15°C e umidità relativa non superiore a 85 % con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada, per evitare fenomeni di velature e opacizzazione.

Rispettando i tempi di sovrapposizione applicare direttamente su supporti bonificati una o più mani di EPOREX UL.

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 15 - 20% con X 5 (epossidico)

airless : 10 - 15% con X 5 (epossidico)

nota 1: diluire 10% con X5 - cat. con Q 118

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.390 g/l - max. 1.560 g/l

residuo secco : in peso = min. 66,0 % - max. 72,0 %
in volume = min. 51,0 % - max. 56,0 %

aspetto del film : lucido 80 - 85 gloss

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso		in volume	
	UL	Q 118 (rapido)	UL	Q 107 (alta resistenza chimica)
	100	40	100	40
	100	40	100	40
	100	40	100	40
	100	40	100	40

pot-life a 25°C. 6 ore

spessore tipico : 40 - 50 micron

resa teorica : min. 9,0 m²/l - max. 10,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 15 - 20 minuti
fuori tatto : 60 - 80 minuti
profondità : 16 - 18 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 1 ora a 60 °C

resistenza alla temperatura : 90 °C

tempi di sovrapposizione :

min. : bagnato su bagnato - **max.** : 48 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

Attenzione: sconsigliamo di utilizzare il Q107 in tutte quelle tinte che contengono BP27N "Viola" in quanto il catalizzatore causa importanti viraggi di colore. Inoltre l'utilizzo del Q107 comporta importanti riduzioni di brillantezza (GLOSS) e può causare viraggi di tinta rispetto a Q118 e Q120N.