

- nome prodotto : EPOREX UB

| | |
|--|--|
|  | Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE |
| | settore edilizia |
| | vedi nota 1 |
| | 2004/42 IIAj(500)500 |

| legenda pittogramma | |
|---------------------|--|
| 2004/42 | Riferimento alla Direttiva CE |
| II... | Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto |
| 000 | Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto |
| 000 | Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso |

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VUB 85

BPN 15

- caratteristiche generali

Smalto lucido a due componenti a base di resine epossipoliamicidiche e di pigmenti inerti formulati in modo da ottenere finiture con effetto bucciato.. Alta resistenza chimica (con Q 107) se diretto solo su sabbato SA 2½. Elevata durezza e aderenza. Buona brillantezza e resistenza al graffio.

- impiego

Smalto utilizzato prevalentemente in campo industriale per la protezione di macchine utensili o in generale macchinari industriali che vengono utilizzati all'interno di capannoni al riparo dalla luce solare. Inoltre può essere applicato direttamente su ferro previa bonifica con mezzi meccanici o sabbatura.

- cicli di verniciatura

Come finitura applicare una o due mani di EPOREX UB su primer o intermedi epossidici, epossivinilici, o zincanti organici, rispettando i tempi di sovrapplicazione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione la temperatura non deve essere inferiore ai 15°C e umidità relativa non superiore a 85 % con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada, per evitare fenomeni di velature e opacizzazione. Rispettando i tempi di sovrapplicazione applicare direttamente su supporti bonificati una o più mani di EPOREX UB.

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 1° mano : 15 – 20% con X 5 (epossidico).
 Diametro ugello: mm. 1,5 – 1,8. Pressione: atm. 2,5 - 3.
 2° mano : 0 – 5% con X 5 (epossidico).
 Diametro ugello: mm. 2,5 – 3,5. Pressione: atm. 1 – 1,5.

nota 1: diluire 5% con X5 - cat. con Q 102 - Q 118

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.450 g/l - max. 1.580 g/l

residuo secco : in peso = min. 73,0 % - max. 79,0 %
 in volume = min. 60,0 % - max. 66,0 %

aspetto del film : semilucido - bucciato

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

| rapporto di catalisi : | in peso | | in volume | |
|---------------------------------|---------|----|-----------|----|
| | UB | Q | UB | Q |
| Q 102 (rapido) | 100 | 20 | 100 | 25 |
| Q 118 (rapido) | 100 | 25 | 100 | 25 |
| Q 107 (alta resistenza chimica) | 100 | 25 | 100 | 25 |

pot-life a 25°C. 6 ore

spessore tipico : 50 - 60 micron

resa teorica : min. 8,0 m²/l - max. 9,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 15 - 20 minuti
 fuori tatto : 60 - 80 minuti
 profondità : 16 - 18 ore
 polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 1 ora a 60 °C

resistenza alla temperatura : 90 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : bagnato su bagnato - **max.** : 48 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

Attenzione: sconsigliamo di utilizzare il Q107 in tutte quelle tinte che contengono BP27N "Viola" in quanto il catalizzatore causa importanti viraggi di colore. Inoltre l'utilizzo del Q107 comporta importanti riduzioni di brillantezza (GLOSS) e può causare viraggi di tinta rispetto a Q118 e Q120N.