

- nome prodotto : EPOREX MM

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE
	settore edilizia
	vedi nota 1
	2004/42 IIAj(500)500

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

nota 1: diluire 10% con X5 - cat. con Q 201

- caratteristiche generali

Pittura epossidica anticorrosiva appartenente alla serie dei "SURFACE TOLERANT".

Possibilità di applicazione ad alti spessori (200 micron secchi) con una sola mano, senza fenomeni di colatura.

Come tutti i rivestimenti epossidici esposti all'esterno è soggetto (anche se in modo più lieve) a fenomeni di sfarinamento, con inevitabile variazione di colore, che non compromettono le caratteristiche di resistenza.

- impiego

Consigliata per cicli in atmosfera rurale, marina e industriale conferisce una buona protezione anticorrosiva, resistenza agli agenti chimici e di facile manutenibilità, utilizzabile come antiolio. Previa bonifica del supporto con mezzi meccanici o sabbiatura è indicata per applicazioni dirette su ferro oppure su vecchie vernici, purché ben ancorate al supporto. Può essere applicato come mano di primer.

- cicli di verniciatura

Direttamente su supporti bonificati o su vecchie vernici ben aderenti al supporto: applicare una o più mani di EPOREX MM rispettando i tempi di sovrapplicazione.

Come primer: applicare una o più mani di EPOREX MM e sovraverniciare con finiture epossidiche o poliuretaniche rispettando i tempi di sovrapplicazione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C e umidità relativa non superiore a 85 % con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada, per garantire una completa polimerizzazione del prodotto.

ciclo 1 - su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	bonifica supporto	:	sabbiatura grado SA 2 - 2½
2	una mano di	:	EPOREX MM spess. 140/160 µm
3	una mano di	:	EPOREX MM spess. 140/160 µm

- test eseguiti

Ciclo 1 : Conforme a ISO 12944 C-4 M Test eseguito presso laboratorio esterno luglio 2017

- metodo di applicazione e diluizione

pennello-rullo : 5 - 10% con X 5 (epossidico)
spruzzo : 5 - 10% con X 5 (epossidico)
airless : 5 - 10% con X 5 (epossidico)

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.500 g/l - max. 1.700 g/l

residuo secco : in peso = min. 71,0 % - max. 73,0 %
in volume = min. 51,0 % - max. 53,0 %

aspetto del film : semilucido

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
MM	100	rivolgersi al servizio tecnico
Q : 201 ST - Q 202 (invernale)	10	

pot-life a 25°C. 6 ore

spessore tipico : 150 - 200 micron

resa teorica : min. 2,0 m²/l - max. 4,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 15 - 20 minuti
fuori tatto : 3 - 4 ore
profondità : 24 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

resistenza alla temperatura : 90 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : dopo 90 minuti - **max.** : illimitato

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C