



informazioni tecniche

data revisione : 30/07/2020

- nome prodotto : EPOREX ESN 82

- caratteristiche generali

Finitura a due componenti di tipo epossipoliamicidico, esente da solvente, in grado di ottenere un buon spessore per strato. Aspetto brillante e molto resistente all'abrasione.

- impiego

Finitura conforme al Reg.CE 10/2011 e s.m.i., con rapporto di prova n° 195057 del 05/12/2019 per contatto con sostanze alimentari. Il prodotto è indicato per la protezione interna di serbatoi in ferro o vasche di calcestruzzo destinati al contenimento o allo stoccaggio di sostanze alimentari acquosi non acidi, alcoolici (con gradazione alcolica non superiore a 20%), oleosi e/o grassi.

- cicli di verniciatura

Come finitura: applicare una o due mani di EPOREX ESN 82 su primer epossidici tipo PZM 349 o VEPO82, rispettando i tempi di sovrapplicazione. Direttamente su supporti bonificati: applicare una o più mani di EPOREX ESN 82 rispettando i tempi di sovrapplicazione. Su calcestruzzo perfettamente asciutto e bonificato: applicare direttamente due mani, la prima delle quali più diluita, a distanza di 1 - 3 ore una dall'altra.

Prestare particolare attenzione a non superare la vita utile del prodotto (pot life) che, in condizioni di temperatura elevate, può risultare inferiore a 10 minuti. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C e umidità relativa non superiore a 85 % con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada, al fine di evitare fenomeni di ossidazione del supporto.

N.B. : Prima della messa in esercizio in immersione attendere la completa polimerizzazione

- metodo di applicazione e diluizione

ruolo : 5 - 10% con alcool Buongusto

spruzzo : 5 - 15% con alcool Buongusto

airless : 5 - 10% con alcool Buongusto

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.700 g/l - max. 1.800 g/l

residuo secco : in peso = min. 99,8 %
in volume = min. 99,6 %

aspetto del film : lucido

colore : bianco

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
	100	rivolgersi al servizio tecnico
ESN 82	15	
Q 22		

pot-life a 25°C. 30 minuti

spessore tipico : 50 - 70 micron

resa teorica : min. 14,5 m²/l - max. 19,5 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 3 ore
fuori tatto : 4 - 5 ore
profondità : 12 - 14 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 90 minuti a 70 °C dopo appassimento di 30 minuti

tempi di sovrapplicazione :

min. : bagnato su bagnato - **max. :** entro 6 ore a 25 °C

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.