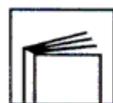


- nome prodotto : EPOCAR VEPO 82

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE



settore carrozzeria
nota 1
2004/42
II Bc(540)500



settore edilizia
nota 1
2004/42
II A j(500)500

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEPO 82 100

BPN 0 - 2

- caratteristiche generali

Primer epossipoliamicidico a due componenti a base di pigmenti anticorrosivi atossici a basso impatto ambientale. Offre un'eccezionale protezione contro la corrosione e una ottima uniformità superficiale tanto da poter essere utilizzato in cicli bagnato su bagnato per manufatti di pregio come cabine camion, furgoni e tutti i veicoli industriali.

Ottima aderenza su ferro, lamiera zincata e leghe leggere

Ottimo potere anticorrosivo e facile carteggiabilità.

- impiego

Primer di adesione per applicazione bagnato su bagnato, garantisce uniformità alla finitura grazie all'ottima distensione e al ridotto assorbimento.

I pigmenti anticorrosivi contenuti ne permettono l'utilizzo nei cicli anticorrosivi in cui è richiesta una protezione duratura.

Il prodotto è tinteggiabile con max. 2% di BP 6-9-12-14-15 per ottenere colori pastello chiari.

- cicli di verniciatura

Applicare una o più mani sul supporto bonificato in attesa della verniciatura finale con smalti epossidici, poliuretani o acrilici, rispettando i tempi di sovrapposizione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C e umidità relativa non superiore a 85% con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada.

Il prodotto è appositamente formulato per l'utilizzo in cicli bagnato su bagnato sia con acrilici che con poliuretani.

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 5 - 15% con X 5 (epossidico)

airless : 0 - 5% con X 5 (epossidico)

legenda pittogramma

2004/42 Riferimento alla Direttiva CE
II... Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000 Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000 Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

nota 1 : diluire al 15% con X 5

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.600 g/l - max. 1.650 g/l

residuo secco : in peso = min. 75,0 % - max. 79,0 %
in volume = min. 58,0 % - max. 60,0 %

aspetto del film : opaco

colore : bianco - tinteggiabile

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
EPO 82	100	3
Q 112 (universale)	20	1
EPO 82	100	
Q 118 ST (per acciaio)	25	

pot-life a 25°C. 5 ore

spessore tipico : come primer : 70 - 80 micron

in più mani come riempitivo da carteggiare : 120 - 150 micron

come fondo aderenza su lamiera zincata : 20 - 30 micron

resa teorica a 50 - 60 µm : min. 9,0 m²/l - max. 11,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 10 - 15 minuti
fuori tatto : 50 - 60 minuti
profondità : 3 - 4 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 40 minuti a 60 - 70°C

tempi di sovrapposizione :

min. : dopo 20 - 30 minuti - max. : 48 ore

è possibile sovrapporre il prodotto con 2K poliuretani o acrilici fino ad un massimo di 15 giorni

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C