



informazioni tecniche

data revisione : 30/07/2020

- nome prodotto : ELASTOM FE

**PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :**

**VEICOLO VFE** 85

**BPN** 15

**- caratteristiche generali**

Fondo/finitura monocomponente a base di resine uretaniche elastomeriche alifatiche, idoneo per applicazioni dirette su PVC e PUR rigidi e flessibili, gomme naturali e sintetiche.

Essiccazione molto rapida

Idoneo per esterno

Prodotto non ingiallente

**- impiego**

Applicazione diretta su PVC e PUR rigidi e flessibili, gomme naturali e sintetiche, in particolare viene usato nel rifacimento dei teloni da camion ammalorati e nei gommoni (settore nautico).

**- cicli di verniciatura**

Il prodotto è sovrapplicabile solo con se stesso illimitatamente.

**- metodo di applicazione e diluizione**

**spruzzo** : 40 - 80 % con X 123 o X 485

**ad immersione** : diluire con X 485

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico** : min. 900 g/l - max. 1.100 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 19,5 % - max. 21,5 %  
in volume = min. 16,0 % - max. 17,5 %

**aspetto del film** : semilucido

**colore** : a richiesta

**tipo prodotto** : monocomponente

**spessore tipico** : 5 - 10 micron

**resa teorica** : min. 15,0 m<sup>2</sup>/l - max. 30,0 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25°C.** : fuori polvere : 5 minuti  
fuori tatto : 20 minuti  
profondità : 60 minuti

**essiccazione a forno** : 20 minuti a 60°C

**tempi di sovrapplicazione :**

**min.** : bagnato su bagnato - **max.** : illimitato

**durata di stoccaggio** : 12 mesi a + 5/35°C

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.