



informazioni tecniche
data revisione : 11/07/2022

- nome prodotto : EFFETTI EFF

Da 1002 a 7001

- caratteristiche generali

Basecoat bicomponenti a base di leganti termoplastici applicabili su fondi bicomponenti acrilici o epossidici in funzione del supporto da trattare. Formulate con pigmenti e allumini ad elevato effetto estetico che mostrano cromaticità e riflessioni della luce molto particolari

- impiego

Possono essere lasciate come mano a finire, se richiesta una buona resistenza all'abrasione e per esposizione all'esterno, si consiglia di sovrapplicare con trasparenti serie ACRICLEAR. Per EFF7001 si consiglia sovrapplicazione solo con ZA10 o ZA09 (opaco)

- cicli di verniciatura

Su FERRO, LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO

- lavaggio appropriato e/o carteggiatura
- 1° mano: EPOCAR EPO - EPOZINC PZM - PZ, oppure ISOPLAST BA
- appassimento 30 - 40 minuti a temperatura ambiente
- 2° mano: EFFETTO serie EFF
- appassimento 10 -15 minuti a temperatura ambiente
- 3° mano: ACRICLEAR serie ZA

Su SUPPORTI PLASTICI (ABS, PC, PA)

- 1° mano: ISOPLAST BA
- appassimento 10-15 minuti a temperatura ambiente
- 2° mano: EFFETTO serie EFF
- appassimento 10-15 minuti a temperatura ambiente
- 3° mano: ACRICLEAR serie ZA

Su POLIPROPILENE

- 1° mano: Primer per PP PSN01
- appassimento 5 minuti a temperatura ambiente
- 2° mano ISOPLAST BA - appassimento 10 -15 minuti a temperatura ambiente
- 3° mano: EFFETTO serie EFF
- appassimento 10-15 minuti a temperatura ambiente
- 4° mano: ACRICLEAR serie ZA

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 50 - 70 % con diluente X 485

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 900 g/l - max. 1.050 g/l

residuo secco : in peso = min. 24,0 % - max. 44,5 %
in volume = min. 17,0 % - max. 39,2 %

tipo prodotto : Bicomponente

rapporto di catalisi :

	in peso
EFF da 1002 a 7001	100
QA2230	10

pot-life a 25°C. 2 ore

spessore tipico : 15 - 30 micron

resa teorica ad 1 micron: min. 200 m²/l - max. 350 m²/l

tempi di sovrapplicazione illimitato

durata di stoccaggio : 12 mesi a + 5/35°C

Da 6003 a 6008

- caratteristiche generali

prodotti formulati utilizzando speciali pigmenti colorati che conferiscono ai film di vernice una caratteristica tattile molto simile a quella del tessuto, sono applicabili su fondi acrilici e epossidici e non richiedono ulteriore protezione.

- impiego

utilizzabili sia per interno che per esterno, i vari colori sono miscelabili tra di loro per ottenere toni intermedi

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 10 - 20 % con XA 1315

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 950 g/l - max. 1.000 g/l

residuo secco : in peso = min. 44,0 % - max. 44,5 %
in volume = min. 39,0 % - max. 40,6 %

tipo prodotto : Bicomponente

rapporto di catalisi :

	in peso
EFF da 6003 a 6008	100
QA1035M	25

pot-life a 25°C. 45' - 1 ora

essicazione: indispensabile a forno 70-80°C del pezzo per 30 minuti

spessore tipico : 50 - 75 micron

resa teorica ad 1 micron: min. 360 m²/l - max. 380 m²/l

tempi di sovrapplicazione solo bagnato su bagnato

durata di stoccaggio : 12 mesi a + 5/35°C

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.