


- nome prodotto : ECOFILLER EQW

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE	
 settore carrozzeria vedi nota 1 2004/42 II Bc(540)105	 settore edilizia vedi nota 2 2004/42 II A j(140)95

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VEQW 90

HYDROBASE HB 10

- caratteristiche generali

Antiruggine acrilica 2 K idrosolubile a base di resine acriliche in emulsione e pigmenti anticorrosivi atossici e a basso impatto ambientale.
Eccellente rapidità di essiccazione.
Ottimo ancoraggio su metalli e ottimo potere anticorrosivo.

- impiego

Nella verniciatura industriale anticorrosiva, in alternativa ai tradizionali primer epossidici e/o acrilici a due componenti a base solvente.

Primer indicato per supporti ferrosi se catalizzato con QWP25, utilizzando QWP 30 si ha buona adesione anche su alluminio e leghe leggere, previa bonifica con decappanti tramite solventi organici o con detergenti acquosi e sabbiatura grado Sa 2 1/2.

- cicli di verniciatura

Come primer di adesione: applicare una o più mani di ECOFILLER EQW sul supporto in attesa della verniciatura finale con smalti poliuretani o acrilici, rispettando i tempi di sovrapplicazione.

Applicare con temperatura non inferiore ai 15°C, umidità relativa non superiore al 75% e con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada per evitare fenomeni di ruggine e cattiva adesione. E' necessario provvedere ad una buona aerazione per facilitare l'essiccazione del film stesso.

ciclo 1 - su manufatti ferrosi in anticorrosione

1	bonifica supporto	:	sabbiatura grado SA 2 - 2½
2	una mano di	:	ECOFILLER EQW spessore 70-80 µm
3	due mani di	:	IDROPUR ZW spessore 80/100 µm

- test eseguiti

Ciclo 1 : Conforme a ISO 12944 C-3 M	
Test eseguito presso laboratorio esterno luglio 2017	

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 10 – 15% con acqua di rete.

airless : 5 – 10% con acqua di rete.

nota 1: diluire 0 - 10% con acqua

nota 2: diluire 0 - 15% con acqua

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.400 g/l - max. 1.600 g/l

residuo secco : in peso = min. 56,0 % - max. 60,0 %
in volume = min. 37,0 % - max. 42,0 %

aspetto del film : opaco

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
EQW	100	rivolgersi al servizio tecnico
QWP 25 ST	15	rivolgersi al servizio tecnico
EQW	100	rivolgersi al servizio tecnico
QWP 30 (per leghe leggere)	20	rivolgersi al servizio tecnico

pot-life a 25°C. 3 - 4 ore

spessore tipico : come fondo anticorrosivo : 70 - 80 micron
come primer di adesione : 40 - 50 micron

resa teorica : min. 4,0 m²/l - max. 5,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 15 - 20 minuti
fuori tatto : 60 - 90 minuti
profondità : 6 - 8 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 20 - 30 minuti a 50 - 60°C

tempi di sovrapplicazione :

min. : 20 - 30 minuti - **max.** : 20 giorni

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C