

- nome prodotto : CLOROCAUCCIÙ TLP

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VTLP 75

BPN 25

- caratteristiche generali

Pittura monocomponente a base di clorocaucciù puro e plastificanti insaponificabili.

Ottima resistenza agli agenti atmosferici.

Buona applicabilità.

Facile manutenzionabilità.

- impiego

Per la sua particolare composizione è idoneo alla verniciatura/manutenzione annuale di piscine in quanto presenta un'ottima resistenza al contatto continuo con acqua ed anche una buona resistenza all'esterno, si raccomanda di non riempire la piscina d'acqua prima di 7-10 gg.

Applicabile direttamente su calcestruzzo perfettamente asciutto e bonificato con mezzi meccanici o sabbiatura.

E' possibile impiegare lo smalto CLOROCAUCCIÙ TLP come finitura su primer o intermedi di natura sintetica ed epossidica per la verniciatura di strutture metalliche ove siano richieste ottime resistenze chimico - fisiche.

- cicli di verniciatura

Direttamente su calcestruzzo, perfettamente bonificato e asciutto, 2 o più mani a distanza di 1 o 2 ore una dall'altra. Si consiglia di diluire la prima mano in misura maggiore delle altre a seguire per permettere alla vernice di impregnare bene il supporto.

Per la verniciatura di strutture metalliche: bonifica del supporto, tramite sabbiatura e/o sgrassaggio con decappanti a base solvente, poi seguire le applicazioni seguendo i cicli riportati:

ciclo 1 - su manufatti ferrosi in anticorrosione

1 bonifica supporto	:	sabbiatura grado SA 2½
2 una mano di	:	EPOZINC PZM spess.70/80 µm con cat Q118
3 una o due mani di	:	CLOROCAUCCIÙ TLP spessore 80/100 µm

ciclo 2 - su manufatti ferrosi in anticorrosione

1 bonifica supporto	:	sabbiatura grado SA 2½
2 una mano di	:	FOSFADUR PD spessore 70/80 µm
3 una o due mani di	:	CLOROCAUCCIÙ TLP spessore 80/100 µm

- metodo di applicazione e diluizione

pennello : 10 - 15% con X 100

rullo : 10 - 15% con X 100

spruzzo : 25 - 30% con X 100

airless : 20 - 25% con X 100

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.320 g/l - max. 1.520 g/l

residuo secco : in peso = min. 58,0 % - max. 67,0 %
in volume = min. 40,0 % - max. 46,0 %

aspetto del film : 50 - 60 gloss

colore : a richiesta

tipo prodotto : monocomponente

spessore tipico : 50 - 60 micron

resa teorica : min. 7,0 m²/l - max. 9,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 20 - 30 minuti
fuori tatto : 40 - 50 minuti
profondità : 20 - 24 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

resistenza alla temperatura : 90 °C

tempi di sovrapposizione :

min. : bagnato su bagnato - max. : 72 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C