

- nome prodotto : CEMENCOAT AN

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE settore edilizia vedi nota 1 2004/42 IIAj(500)435
--	--

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :
VEICOLO VAN 80
BPN 20
- caratteristiche generali

Mano unica acril-poliuretana, ad alto contenuto di solidi. Ottimo potere impermeabilizzante, eccellente resistenza agli agenti atmosferici, ottimo potere anticorrosivo. Idoneo per applicazioni su CLS e acciaio previa idonea preparazione.

Permeabilità al vapore $S_d < 5$ (classe I) m

Assorbimento capillare $< 0,1 \text{ Kg/m}^2 \text{ h } 0,5$

Resistenza alla diffusione $\text{CO}_2 \text{ "}\mu\text{"} = 2714$

- impiego

Come protettivo "UNIVERSALE" per cemento e acciaio, utilizzabile come mano diretta su strutture metalliche sabbiato, consigliato dove sia richiesto un'ottima resistenza alla corrosione e agli agenti atmosferici, idoneo per atmosfere industriali e marine.

Come finitura lucida, applicato in doppio strato, dove sia richiesta una brillantezza di 75-85 gloss. Garantisce un'ottima impermeabilizzazione se applicato su CLS, applicabile anche a rullo e pennello su CLS.

- cicli di verniciatura

Rispettando i tempi di sovrapposizione e tenendo conto del pot-life applicare:

Una o due mani di CEMENCOAT AN sul supporto bonificato e perfettamente asciutto.

Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura non inferiore ai 10°C e umidità relativa non superiore all' 85% con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada per evitare fenomeni di velature e opacizzazione non uniforme.

- test eseguiti

disponibile su richiesta certificato di prova per CLS Test eseguito presso laboratorio esterno gennaio 2018

- metodo di applicazione e diluizione

rullo : 0 - 5% con X 36 (acril poliuretano)

spruzzo : 5 - 10 % con X 36 (acril poliuretano)

airless : 0 - 5% con X 36 (acril poliuretano)

nota 1 : diluire 10% con X 36 - cat. con QA 2066
- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.450 g/l - max. 1.640 g/l

residuo secco : in peso = min. 73,0 % - max. 81,0 %
 in volume = min. 57,0 % - max. 64,0 %

aspetto del film : lucido 75 - 85 gloss

colore : a richiesta - **su calcestruzzo consigliamo di contattare il servizio tecnico prima di produrre tinte gialle o arancioni**

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
AN	100	rivolgersi al
QA 2066 UHS	25	servizio tecnico

pot-life a 25°C : 2 ore

spessore tipico : 100 μm per mano

resa teorica : min. 5,5 m^2/l - max. 6,0 m^2/l

essiccazione a 25°C : fuori polvere : 10 - 20 minuti
 fuori tatto : 60 - 80 minuti
 profondità : 4 - 5 ore
 polimerizzato : circa 7 giorni

resistenza alla temperatura : 90°C

tempi di sovrapposizione :

min. : 30 - 60 minuti - max. : entro 4 - 5 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a $+5/35^\circ\text{C}$