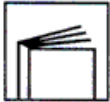


- nome prodotto : ACRITOP 1K ARNO

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE
	settore edilizia vedi nota 1 2004/42 IIAi(500)500

legenda pittogramma	
2004/42 IIAj (500) 500	Riferimento alla Direttiva CE Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VARNO 80

BPN 20

- caratteristiche generali

Fondo finitura monocomponente a base di resine acriliche modificate ALTO SOLIDO.

Ottimo potere anticorrosivo.

Buona adesione su supporti ferrosi e lamiera zincata.

Buona resistenza all'esterno.

Rapida essiccazione.

- impiego

Utilizzato come mano unica (ove non sia richiesta l'applicazione di un primer di adesione) su ferro, lamiera zincata, previa bonifica del supporto con mezzi meccanici, sabbatura e decapanti.

Formulato per applicazione a spruzzo, rullo e pennello. Forma un film elastico con buona resistenza alle intemperie e ottima ritenzione del colore nel tempo.

- cicli di verniciatura

Applicazione a spruzzo una o due mani su supporto bonificato rispettando i tempi di sovrapplicazione (bagnato su bagnato).

Si sconsiglia di superare i 100 µm di film secco.

Per accelerare l'essiccazione si consiglia di utilizzare il diluente accelerante XA 54 in sostituzione del diluente X 100.

Per migliorare l'applicazione a pennello è possibile utilizzare il ritardante universale X 6 al 4%.

- metodo di applicazione e diluizione

pennello-rullo : 5 – 10% con X 100

spruzzo : 20 – 25% con X 100

airless : 10 – 15% con X 100

nota 1: dil. 10% con X 100

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.200 g/l - max. 1.350 g/l

residuo secco : in peso = min. 59,5 % - max. 66,0 %
in volume = min. 45,5 % - max. 50,0 %

aspetto del film : opaco 20 - 30 gloss

colore : a richiesta

tipo prodotto : monocomponente

spessore tipico : 50 - 60 micron

resa teorica : min. 7,5 m²/l - max. 10,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 20 minuti
fuori tatto : 3 - 4 ore
profondità : 18 - 20 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 60 minuti a 60 °C

resistenza alla temperatura : 80 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : bagnato su bagnato - max. : entro 60 minuti

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C