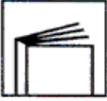
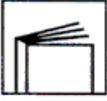


- nome prodotto : ACRIPOL ZAST

Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE	
 settore carrozzeria vedi nota 1 2004/42 IIBe(840)550	 settore edilizia vedi nota 2 2004/42 IIAj(500)500

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VZST 80

BPN 20

- caratteristiche generali

Smalto acril-poliuretano 2K semilucido a base di resine poliacriliche e pigmenti anticorrosivi atossici a basso impatto ambientale.
 Essiccazione rapida
 Ottima resistenza agli agenti atmosferici e stabilità alla luce.
 Buon potere anticorrosivo e ottima aderenza su supporti ferrosi e non.

- impiego

Gli smalti ACRIPOL ZAST trovano un valido impiego come finitura in ogni tipo di verniciatura pregiata. Inoltre è possibile l'applicazione diretta su :

- 1) ferro, lamiera zincata, alluminio e leghe leggere previa bonifica del supporto con mezzi meccanici, sabbatura o decappanti;
- 2) su alcune materie plastiche, verificare prima dell'utilizzo.

- cicli di verniciatura

Rispettando i tempi di sovrapplicazione e tenendo conto del pot-life applicare:

- Come finitura, una o due mani di ACRIPOL ZAST su primer epossidici, epossivinilici, poliacrilici, ecc.
- Direttamente su supporti bonificati, una o più mani di ACRIPOL ZAST.

Si sconsiglia di applicare spessori di film secco (DFT) superiori a 100 µm.

Durante l'applicazione e la polimerizzazione è accettabile una temperatura non inferiore ai 15°C con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada e l'umidità relativa non superiore all'85% per evitare fenomeni di velature e opacizzazione.

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 10 - 20% con X 4 (poliuretano)

airless : 10 - 15% con con X 4 (poliuretano)

nota 1: diluire 10% con X4 - cat con QA 2028

nota 2 : diluire 10% con X 4 - cat. con QA 2066

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.410 g/l - max. 1.590 g/l

residuo secco : in peso = min. 66,1 % - max. 73,7 %
 in volume = min. 54,0 % - max. 60,0 %

aspetto del film : semilucido 60 - 70 gloss

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
	ZAST	100
QA: 2028 ST - 2009 FAST - 2029 SLOW	25	rivolgersi al servizio tecnico
ZAST	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA 2066	15	rivolgersi al servizio tecnico

pot-life a 25°C. 4 ore

spessore tipico : 50 - 60 micron

resa teorica : min. 8,0 m²/l - max. 10,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 10 - 20 minuti
 fuori tatto : 60 - 80 minuti
 profondità : 4 - 5 ore
 polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 40 minuti a 80 °C

resistenza alla temperatura : 100 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : bagnato su bagnato - **max.** : 30 - 60 minuti

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C