


**- nome prodotto :** ACRIPOL ZAOD

	<b>Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE</b>
	settore carrozzeria
	<a href="#">vedi nota 1</a>
	2004/42 IlBe(840)580

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
Il...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

**PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :**

**VEICOLO VZAOD 80**

**BPN 20**

**- caratteristiche generali**

Smalto acril-poliuretano 2K opaco a base di resine poliaccriliche e pigmenti inerti.

Essiccazione rapida

Ottima resistenza agli agenti atmosferici e stabilità alla luce.

Ottima aderenza su supporti ferrosi e non.

**- impiego**

Gli smalti ACRIPOL ZAOD trovano un valido impiego come finitura in ogni tipo di verniciatura pregiata. Inoltre è possibile l'applicazione diretta su :

1) ferro, lamiera zincata, alluminio e leghe leggere previa bonifica del supporto con mezzi meccanici, sabbatura o decappanti;

2) su alcune materie plastiche, verificare prima dell'utilizzo.

**- cicli di verniciatura**

Rispettando i tempi di sovrapplicazione e tenendo conto del pot-life applicare:

- Come finitura, una o due mani di ACRIPOL ZAOD su primer epossidici, epossivinilici, poliaccrilici, ecc.

- Direttamente su supporti bonificati, una o più mani di ACRIPOL ZAOD.

**Si sconsiglia di applicare spessori di film secco (DFT) superiori a 100 µm.**

Durante l'applicazione e la polimerizzazione è accettabile una temperatura non inferiore ai 15°C con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada e l'umidità relativa non superiore all'85% per evitare fenomeni di velature e opacizzazione.

**- metodo di applicazione e diluizione**

**spruzzo** : 10 – 15% con X 4 (poliuretano)

**airless** : 5 – 10% con X 4 (poliuretano)

**nota 1: diluire 10% con X4 - cat con QA 2028**

**- dati tecnici e di fornitura**

**peso specifico** : min. 1.440 g/l - max. 1.620 g/l

**residuo secco** : in peso = min. 66,5 % - max. 74,0 %  
 in volume = min. 48,0 % - max. 55,0 %

**aspetto del film** : opaco 10 - 20 gloss

**colore** : a richiesta

**tipo prodotto** : bicomponente

<b>rapporto di catalisi :</b>	<b>in peso</b>	<b>in volume</b>
ZAOD	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA: 2028 ST - 2009 FAST - 2029 SLOW	15	

**pot-life a 25°C.** 4 ore

**spessore tipico** : 50 - 60 micron

**resa teorica** : min. 8,0 m<sup>2</sup>/l - max. 9,0 m<sup>2</sup>/l

**essiccazione a 25°C.** : fuori polvere : 10 - 20 minuti  
 fuori tatto : 60 - 80 minuti  
 profondità : 4 - 5 ore  
 polimerizzato : circa 7 giorni

**essiccazione a forno** : 40 minuti a 80 °C

**resistenza alla temperatura** : 100 °C

**tempi di sovrapplicazione :**

**min.** : bagnato su bagnato - **max.** : 30 - 60 minuti

**durata di stoccaggio** : 24 mesi a + 5/35°C