



informazioni tecniche
data revisione : 30/07/2020

- nome prodotto : ACRIPOL ZAF

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

ZAF ARGENTO BASE 100

BPN vedi formule personalizzate

- caratteristiche generali

Smalto poliuretano a due componenti a base di resine poliacriliche e ossido di ferro micaceo, alluminio lamellare e pigmenti anticorrosivi atossici a basso impatto ambientale.

Essiccazione rapida.

Buona aderenza.

Buon potere anticorrosivo.

Buona resistenza agli agenti atmosferici.

Ottime proprietà meccaniche di resistenza all'abrasione.

- impiego

Per la sua particolare formulazione, conferisce una finitura tipica del "ferro battuto" e lo rende ideale per manufatti esposti in ambienti umidi e industriali.

Applicare direttamente su :

1) ferro, lamiera zincata, alluminio e leghe leggere previa bonifica con mezzi meccanici, sabbiatura o decapanti.

2) su alcune materie plastiche, verificare prima dell'utilizzo.

- cicli di verniciatura

Applicare una o più mani di ACRIPOL ZAF direttamente sul supporto bonificato, oppure su primer acrilici o epossidici, rispettando i tempi di sovrapplicazione e tenendo conto del pot-life. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è accettabile una temperatura non inferiore ai 15°C. con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada e l'umidità relativa non superiore all'85%.

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 10 - 15% con X 4 (poliuretano)

airless : 5 - 10% con X 4 (poliuretano)

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.900 g/l - max. 2.000 g/l

residuo secco : in peso = min. 79,0 % - max. 82,0 %
in volume = min. 58,5 % - max. 59,5 %

aspetto del film : opaco

colore : vedi cartella micacei

a magazzino : argento/ZAF 1200 - argento/ZAF 1300

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :

	in peso	in volume
ZAF	100	4
QA 2028 ST	15	1

pot-life a 25°C. 2 ore

spessore tipico : 50 - 60 micron

resa teorica : min. 8,5 m²/l - max. 10,3 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 10 - 15 minuti
fuori tatto : 30 - 40 minuti
profondità : 4 - 5 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

resistenza alla temperatura : 100 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : bagnato su bagnato - **max.** : 60 minuti

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.