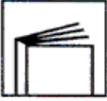


- nome prodotto : ACRIFAST ZAPX

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE
	settore carrozzeria
	2004/42 II Bc(540)530

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VZAPX 85

BPN 15

- caratteristiche generali

Primer acrilico bicomponente a base di resine poliacriliche modificato vinilico a base di pigmenti anticorrosivi atossici a basso impatto ambientale. Essiccazione rapidissima. Buona aderenza su supporti ferrosi e non. Sovrapplicabilità nel tempo con finiture poliuretaniche e acriliche. Ottimo potere anticorrosivo.

- impiego

Come mano di aderenza, previa bonifica con mezzi meccanici leggera sabbatura o decapanti, su supporti difficili tipo, alluminio, lamiera zincata, alcune materie plastiche. Verificare l'aderenza prima dell'utilizzo in produzione.

Su ferro sabbiato la protezione è garantita con spessori tra 80-90 micron.

- cicli di verniciatura

Applicare, con pistola convenzionale o airless tenendo ben presente il pot-life del prodotto miscelato, una mano di primer prima della verniciatura finale con smalti: poliuretanici, acrilpoliuretanici, o a forno. Sovrapplicare entro 30 giorni, oltre è consigliata una leggera carteggiatura per migliorare l'ancoraggio fra i vari strati. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è accettabile una temperatura non inferiore ai 10°C con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada e l'umidità relativa non superiore all'85% per evitare fenomeni di ruggine e cattiva adesione

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 10 - 15% con X 4 (poliuretanico) o X 36 (acrilico) o X 11
airless : 0 - 5% con X 4 (poliuretanico) o X 36 (acrilico) o X 11

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.490 g/l - max. 1.620 g/l

residuo secco : in peso = min. 71,5 % - max. 76,5 %
in volume = min. 53,0 % - max. 57,5 %

aspetto del film : opaco

colore : a richiesta

a magazzino : RAL 7035/ZAPX 349

i dati specifici sono disponibili a fondo pagina

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
ZAPX	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA 2028 ST	15	rivolgersi al servizio tecnico
ZAPX	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA 2070	10	rivolgersi al servizio tecnico

pot-life a 25°C. 3 - 4 ore

spessore tipico : come fondo anticorrosivo : 80 - 90 micron
come primer di adesione : 40 - 50 micron

resa teorica : min. 9,7 m²/l - max. 10,5 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 10 minuti
fuori tatto : 30 minuti
profondità : 60 - 80 minuti
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 20 - 30 minuti a 70 °C

resistenza alla temperatura : 90 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : bagnato su bagnato - max. : 30 giorni

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

ZAPX 349	peso specifico	residuo secco %		resa teorica
		peso	volume	
	1.580 ± 20 g/l	75,20	56,00	9,6 - 10,2 m ² /l

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.