


- nome prodotto : ACRIFAST ZAPV

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE
	settore carrozzeria
	2004/42 II Bc(540)540

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

VEICOLO VZAPV 85

BPN 15

- caratteristiche generali

Primer acrilico bicomponente a base di resine acriliche modificate vinilico. Essiccazione rapida, buona elasticità e ottima distensione. Buona aderenza su supporti ferro, alluminio, lamiera zincata ed alcune materie plastiche

- impiego

Come mano di aderenza, previa bonifica con mezzi meccanici, leggera sabbatura o decappanti, su supporti difficili tipo, alluminio, lamiera zincata, alcune materie plastiche, ecc.. Verificare l'aderenza prima dell'utilizzo.

- cicli di verniciatura

Applicare, con pistola convenzionale o airless tenendo ben presente il pot-life del prodotto miscelato, una mano di primer prima della verniciatura finale con smalti: poliuretani, acrilpoliuretani, o a forno. Sovrapplicare entro 30 giorni, oltre è consigliata una leggera carteggiatura per migliorare l'ancoraggio fra i vari strati. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è accettabile una temperatura non inferiore ai 10°C con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada e l'umidità relativa non superiore all'85% per evitare fenomeni di ruggine e cattiva adesione

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 10% con X 4 (poliuretano) o X 36 (acrilico)
airless : 5% con X 4 (poliuretano) o X 36 (acrilico)

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.400 g/l - max. 1.600 g/l

residuo secco : in peso = min. 69,5 % - max. 75,2 %
in volume = min. 48,0 % - max. 57,3 %

aspetto del film : opaco

colore : a richiesta

a magazzino : bianco/ZAP 82 - nero/ZAP 83
i dati specifici sono disponibili a fondo pagina

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
ZAPV	100	rivolgersi al servizio tecnico
QA 2028 ST	15	

pot-life a 25°C. 3 ore

spessore tipico : 40/50 micron

resa teorica : min. 9,0 m²/l - max. 11,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 10 minuti
fuori tatto : 30 minuti
profondità : 60 - 80 minuti
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 20 - 30 minuti a 80 °C

resistenza alla temperatura : 80 °C

tempi di sovrapplicazione :
min. : bagnato su bagnato - max. : 30 giorni

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

	peso specifico	residuo secco %		resa teorica
		peso	volume	
ZAPV 82	1560 ± 20 g/l	74,70	56,20	10,0 - 12,6 m ² /l
ZAPV 83	1480 ± 20 g/l	71,50	53,20	9,6 - 12,0 m ² /l

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico scientifiche e non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.