

**- nom du produit :** ZINCLAX PA 2

**- caractéristiques générales**

Zinguant organique époxyde haut teneur en zinc chimiquement pur et en grains uniformes. Bonne applicabilité et uniformité sur les surfaces. Ce produit donne au support une protection électrochimique très efficace.

**- emploi**

Après le sablage Sa 2 1/2 le produit est indiqué pour peindre les installations industrielles soumises à une attaque chimique forte opérantes dans les zones à haute teneur de polluants comme les navires et les réservoirs. Efficace dans la protection de structures métalliques en général.

**- cycles conseillés**

a) appliquer une couches de ZINCLAX PA2. Surcouche dans les temps conseillés, intermediaires époxydes ou epoxyvinyliques avant l'application finale avec des finitions époxydes, epoxyvinyliques, polyurethanes, etc. b) appliquer une couches de ZINCLAX PA2. Surcouche directe dans les temps conseillés avec des finitions époxydes, epoxyvinyliques, polyurethanes, etc. Pendant l'application et la polimérisation la température ne doit pas être inférieure à 15°C et l'humidité pas supérieure à 85%; la température du support doit être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Si on utilise le Q110 on peut appliquer le produit à température entre + 5°C et +15°C.

**- méthode d'application et dilution**

**pinceau** : 10 - 15% avec X5 (epoxyde)  
**rouleau** : 10 - 15% avec X5 (epoxyde)  
**pistolet** : 20 - 25% avec X5 (epoxyde)  
**airless** : 10 - 20% avec X5 (epoxyde)

**poids spécifique** : min. : 2.350 g/l - max. : 2.500 g/l

cycle 1 - comme anticorrosif sur ouvrages ferreux	
1	assainissement support : sablage degré SA 2 <sup>1/2</sup> - 3
2	une couche de : ZINCLAX PA 2 épaisseur 60/70 µm
3	une ou deux couches de : EPOVIN UV épaisseur 130/150 µm
4	une ou deux couches de : ISOPOL Z épaisseur 40/50µm

**- Tests réalisés**

**Cycle 1: Conforme à la norme ISO 12944 C-5I M**  
 Test réalisé au laboratoire externe en juillet 2017

**résidu sec** : en poids : min. 86,2 % - max. 87,0 %  
 en volume : min. 55,0 % - max. 57,0 %

**aspect du film** : métallique mat

**couleur** : gris

**épaisseur film sec** : 60 - 70 micron

**type de produit** bicomposant

**rapport de catalyse :**

	en poids	en volume
PA 2	100	s'adresser au service techn.
QA 118 ST (rapide)	10	s'adresser au service techn.
PA2	100	s'adresser au service techn.
QA 110 pour l'hiver	10	s'adresser au service techn.

**pot-life à 25°C.** : 6 heures

**rendem.theor.** : min. 5 m<sup>2</sup>/l - max. 7 m<sup>2</sup>/l

**séchage à 25°C :**

**hors poussière** : 10 - 15 minutes  
**hors toucher** : 1 - 2 heures  
**profondeur** : 16-18 heures  
**polimérisé** : environ 7 jours

**séchage au four** : 40 minutes à 80 °C

**délai de recouvrement :**

min. après 20-30 minutes - max. 48 heures

**résistance à la température** : 90°C

**durée de stockage** : 6 mois à + 5/35°C.

Les indications reportées dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.