

- nom du produit SILICOFLEX SBS

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VSBS 80
BPN 20

- caractéristiques générales

Finition monocomposante à base de résines siliconiques et acryliques et qui contient de pigments résistants à la chaleur (jusqu'à au peu près 250 °C exclus jaunes, rouges, oranges organiques)

- emploi

Particulièrement indiqué pour peindre des structures soumises à des températures de fonctionnement allant jusqu'à 250 °C.

Possible l'application directe sur metal après préparation du substrat par dégraissage ou phosphatation.

- cycles conseillés

Application sur primaires acryl-siliconiques, en respectant les temps de surcouche, ou bien directement sur metal convenablement traité.

Il est recommandé cuisson au four pendant 20-30 minutes à 80-100 °C .

- méthode d'application et dilution

pistolet : 10 - 20% avec X 2 (nitro)

airless : 10 - 20% avec X 2 (nitro)

Quand le produit est appliqué sur le zinc inorganique, utiliser un diluant acrylique type X16

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. : 1.230 g/l - max. : 1.320 g/l

résidu sec : en poids : min. 54,0 % - max. 62,0 %
en volume : min. 39,0 % - max. 43,0 %

viscosité DIN 4/25 °C. : min. 80" - max. 100"

aspect du film : semi-brillant 50 – 60 gloss

couleur : sur demande (limités en fonction du pigment)

type de produit : Monocomposant

épaisseur film sec : 35 - 45 micron

rendem.théor : min. 8 m²/l - max. 11 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 10 - 15 minutes
hors toucher : 30 - 40 minutes
profondeur : 80 - 90 minutes
polimerisé : après séchage au four

séchage au four : 20-30 minutes à 80-100 °C

résistance à la température : 250 °C

délai de recouvrement :

min: mouillé sur mouillé - **max.**: dans le 60 minutes

durée de stockage: 24 mois à + 5/35 °C.