

- nom du produit : POLIFAST ZP

	Produit conforme à la directive 2004/42/CE
	secteur bâtiment voir note 1 2004/42 IIAj(500)500

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
II..	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(500)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
500	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VZP 70 couleurs blancs voir VZP 82 à page 2

BPN 30

- caractéristiques générales

Laque polyuréthane bicomposant ANTI-SCRATCH rapide, à base de résines polyester modifiées, offrant d'excellentes propriétés de brillance, applicabilité, dureté de la surface et de même que résistance à l'abrasion et à l'eau.

- emploi

Les caractéristiques des laques POLIFAST ZP pour leur nature polyuréthane, en font le produit idéal pour la protection anticorrosion et pour tous les types de mise en peinture de qualité dans le secteur industriel et de la charpenterie en général.

- cycles de peinture

Appliquer une ou deux couches de POLIFAST ZP sur primaires ou intermédiaires époxydiques, époxy-vinyls, acryl-polyuréthanes en respectant le délai de recouvrement. Durant l'application et la polymérisation, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 15° C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 85%, la température du support devant être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter les phénomènes de voilage et de matage.

cycle 1 : sur ouvrages ferreux comme anticorrosif

1	assainissement support	: sablage dégré SA 2½ - 3
2	une couche de	: ZINCLAX PA 2 épaisseur 60/70 µm
3	une couche de	: EPOVIN UV épaisseur 80/100 µm
4	une ou deux couches de	: ISOPOL ZP épaisseur 40/50 µm

cycle 2 : sur ouvrages ferreux comme anticorrosif

1	assainissement support	: sablage dégré SA 2 - 2½
2	une couche de	: EPOZINC PZM épaisseur 70/80 µ
3	une ou deux couches de	: ISOPOL ZP épaisseur 40/50 µm

cycle 3 - sur ouvrages galvanisés

1	assainissement support	: léger sablage ou décapage avec des solutions agressives appropriées.
2	une couche de	: EPOZINC PZM + Q 120 épaisseur 20/30µm
3	une ou deux couches de	: ISOPOL ZP épaisseur 40/50 µm

résistance au vieillissement norme ASTM 53 – 77

durée de l'exposition = 350 heures

cycle 1)	ne présente aucune atténuation de teinte ou de brillance
cycle 2)	ne présente aucune atténuation de teinte ou de brillance

- méthode d'application et dilution

pistolet : 5 – 10% avec X 4 (polyuréthane)
sans air : 0 – 5% avec X 4 (polyuréthane)

note 1: diluer 0% - cat avec QA 2047

- données techniques et de livraison

poids spécifique min. 1.030 g/l - **max.** 1.200 g/l

résidu sec : en poids = min. 53,5 % - max. 64,0 %
en volume = min. 46,3 % - max. 52,5 %

aspect du film : brillant 98 gloss

couleur : sur demande

type de produit : bicomposant

rapport de catalyse :

	en poids	en volume
ZP	100	s'adresser au service technique
QA 2047 FAST	50	s'adresser au service technique
ZP	100	s'adresser au service technique
QA 2180 ST	50	s'adresser au service technique

délai de recouvrement à 25°C. : 3 heures

épaisseur du film sec: 40 - 50 micron

rendement théorique : min. 9,0 m²/l - max. 11,0 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 10 - 20 minutes
hors toucher : 2 - 4 heures
profondeur : 16 - 18 heures
polymérisé : 7 jours environ

séchage au four: 1 heure à 60 °C

résistance à la température : 100 °C

délai de recouvrement :

min. : après 30 minutes - **max. :** dans le 4 heures

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C

- nom du produit : POLIFAST ZP 82

	Produit conforme à la directive 2004/42/CE
	secteur bâtiment voir note 1 2004/42 IIAj(500)500

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
II..	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(500)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
500	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VZP 82 100 blancs et dérivés

BPN form

- caractéristiques générales

Laque polyuréthane bicomposant ANTI-SCRATCH rapide, à base de résines polyester modifiées, offrant d'excellentes propriétés de brillance, applicabilité, dureté de la surface et de même que résistance à l'abrasion et à l'eau.

- emploi

Les caractéristiques des laques POLIFAST ZP 82 pour leur nature polyuréthane, en font le produit idéal pour la protection anticorrosion et pour tous les types de mise en peinture de qualité dans le secteur industriel et de la charpenterie en général.

- cycles de peinture

Appliquer une ou deux couches de POLIFAST ZP 82 sur primaires ou intermédiaires époxydiques, époxy-vinyls, acryl-polyuréthanes en respectant le délai de recouvrement. Durant l'application et la polymérisation, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 15° C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 85%, la température du support devant être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter les phénomènes de voilage et de matage.

cycle 1 : sur ouvrages ferreux comme anticorrosif

1	assainissement support	: sablage dégré SA 2½ - 3
2	une couche de	: ZINCLAX PA 2 épaisseur 60/70 µm
3	une couche de	: EPOVIN UV épaisseur 80/100 µm
4	une ou deux couches de	: ISOPOL ZP 82 épaisseur 40/50 µm

cycle 2 : sur ouvrages ferreux comme anticorrosif

1	assainissement support	: sablage dégré SA 2 - 2½
2	une couche de	: EPOZINC PZM épaisseur 70/80 µ
3	une ou deux couches de	: ISOPOL ZP 82 épaisseur 40/50 µm

cycle 3 - sur ouvrages galvanisés

1	assainissement support	: léger sablage ou décapage avec des solutions agressives appropriées.
2	une couche de	: EPOZINC PZM + Q 120 épaisseur 20/30µm
3	une ou deux couches de	: ISOPOL ZP 82 épaisseur 40/50 µm

résistance au vieillissement norme ASTM 53 – 77

durée de l'exposition = 350 heures

cycle 1)	ne présente aucune atténuation de teinte ou de brillance
cycle 2)	ne présente aucune atténuation de teinte ou de brillance

- méthode d'application et dilution

pistolet : 5 – 10% avec X 4 (polyuréthane)

sans air : 0 – 5% avec X 4 (polyuréthane)

note 1: diluer 0% - cat avec QA 2047

- données techniques et de livraison

poids spécifique min. 1.300 g/l - **max.** 1.350 g/l

résidu sec : en poids = min. 70,0 % - max. 71,0 %
en volume = min. 56,0 % - max. 60,0 %

aspect du film : brillant 98 gloss

couleur : sur demande

type de produit : bicomposant

rapport de catalyse :	en poids	en volume
ZP	100	s'adresser au service technique
QA 2047 FAST	50	s'adresser au service technique
ZP	100	s'adresser au service technique
QA 2180 ST	50	s'adresser au service technique

délai de recouvrement à 25°C. : 3 heures

épaisseur du film sec: 40 - 50 micron

rendement théorique : min. 9,5 m²/l - max. 12,5 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 10 - 20 minutes
hors toucher : 2 - 4 heures
profondeur : 16 - 18 heures
polymérisé : 7 jours environ

séchage au four: 1 heure à 60 °C

résistance à la température : 100 °C

délai de recouvrement :

min. : après 30 minutes - max. : dans le 4 heures

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C