

- nom du produit : METALLUX MT

Produit conforme à la directive 2004/42/CE	
	secteur bâtiment voir note 1 2004/42 IIAi(500)500

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
IIAj	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(500)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
500	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

METALLUX ARGENT E 100

BPN

Voir formules

- caractéristiques générales

Laque alkyde à base de résines synthétiques modifiées, d'oxyde de fer micacé et aluminium lamellaire. Excellente applicabilité aussi bien au pinceau, qu'au rouleau qu'au pistolet. Excellent pouvoir anticorrosif. Bon pouvoir couvrant. Bonne résistance aux agents atmosphériques. Excellente adhérence sur le fer et tôle galvanisée, après assainissement.

- emploi

Indiqué pour la mise en peinture de structures en milieu rural et industriel léger. Idéal pour la protection et la décoration de structures en fer et il donne l'aspect typique du fer forgé.

- cycles conseillés

Appliquer une ou deux couches de laque METALLUX MT directement sur les structures assainies en respectant le délai de recouvrement. Pour accélérer les temps de séchage, nous recommandons l'utilisation de XA 54 en remplacement du diluant synthétique-white spirit ou X 100. Il peut être recouvert par le vernis mat ACRYCLEAR ZA 09 dans les 24 heures.

- méthode d'application et dilution

pinceau: 5 - 10% avec synthétique-térébenthine
rouleau: 5 - 10% avec synthétique-térébenthine
pistolet: 10 - 20% avec X 100 (synthétique)
airless : 10 - 15% avec X 100 (synthétique)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. : 1300 g/l - max. : 1450 g/l

note 1 : au pistolet diluer 10% avec X100 - au pinceau/rouleau diluer 5% avec térébenthine

résidu sec : en poids : min. 66,4 % - max. 74,5 %
 en volume : min. 51,0 % - max. 53,0 %

aspect du film : fer micacé

couleur : voir nouancier

en stock: argent MT1200 - antracite MT1400
 argent MT1300 - antracite MT1500

type de produit : Monocomposant

épaisseur du film sec : 50 – 60 microns

rendement théorique : min. 10 m²/l - max. 11 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 20 minutes
 hors toucher : 3 – 4 heures
 profondeur : 18 – 20 heures
 polymérisé : environ 7 jours

séchage au four : 60 minutes à 60 °C

résistance à la température : 90 °C

délai de recouvrement :

min: mouillé sur mouillé - **max.:** dans les 2 heures

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.

Etant donné que ceci est un produit à base d'huiles siccatives, les résidus qui se déposent dans les filtres et les chiffons imbibés avec le produit peuvent donner lieu à l'inflammation spontanée; il est donc nécessaire de les mouiller avec de l'eau et de les stocker dans des contenants hermétiques avant de les jeter.

Les indications reportées dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.