


- nom du produit : ISOPOL ZS

Produit conforme à la directive 2004/42/CE	
	secteur carrosserie voir note 1 2004/42 IIBe(840)580

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
II..	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(000)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
000	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VZS **75**
BPN **25**

- caractéristiques générales

Laque polyuréthane bicomposant ANTI-SCRATCH à base de résines polyester modifiées à effet satiné conférant au film de peinture une résistance et une dureté élevées ainsi qu'une imperméabilité à l'eau. Excellente résistance aux agents atmosphériques et stable à la lumière. Très bonne résistance à l'abrasion.

- emploi

Les caractéristiques des laques ISOPOL ZS en font le produit idéal pour la protection anticorrosion et pour tous les types de mise en peinture de qualité dans le secteur industriel et de la charpenterie en général.

- cycles conseillés

Appliquer une ou deux couches d'ISOPOL ZS sur primaires ou intermédiaires époxydiques, époxy-vinyls, acryl-polyuréthanes en respectant le délai de recouvrement.

- méthode d'application et dilution

pistolet : 5 – 10% avec X 4 (polyuréthane)
sans air : 0 – 5% avec X 4 (polyuréthane)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. 1.180 g/l - max. 1.330 g/l

résidu sec : en poids = min. 56,0 % - max. 65,0 %
en volume = min. 49,0 % - max. 54,0 %

viscosité DIN 4/25 °C : min. 100" - max. 120"

note 1 : diluer 10% avec X4 - cat. avec QA 2028
aspect du film : semi-brillant 50 - 60 gloss

couleur : sur demande toutes les couleurs du système Euromix

type de produit : bicomposant

rapport de catalyse : en poids en volume

ZS	100	100
QA 2028	50	s'adresser au service technique
ZS	100	100
QA2009 hivernal	50	s'adresser au service technique
ZS	100	100
QA2045 extra rapide	50	s'adresser au service technique
ZS	100	100
QA2066 UHS	30	s'adresser au service technique

délai d'utilisation à 25 °C : 3 heures

épaisseur du film sec : 40 – 50 microns

rendement théorique : min. 9 m²/l - max. 11 m²/l

séchage à 25 °C :
hors poussière : 15 – 20 minutes

hors toucher : 2 – 3 heures

profondeur : 9 – 10 heures

polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 1 heure à 80 °C

délai de recouvrement :
min. 30 minutes - **max.** dans les 6 – 8 heures

résistance à la température : 100 °C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.

- nom du produit : ISOPOL ZS

- cycles conseillés

a) cycle à 3 produits comme anticorrosif sur ouvrages ferreux	
1 assainissement support	: sablage degré SA 2,5/3
2 une couche de	: ZINCLAX PA 2 épaisseur 60/70 μ
3 une couche de	: EPOVIN UV épaisseur 80/100 μ
4 une ou deux couches de	: ISOPOL ZS épaisseur 40/50 μ
b) cycle à 2 produits anticorrosion sur ouvrages ferreux	
1 assainissement support	: sablage degré SA 2/2,5
2 une couche de	: EPOZINC PZ épaisseur 70/80μ
3 une couche de	: ISOPOL ZS épaisseur 40/50 μ
c) cycle à 2 produits sur ouvrages galvanisés	
1 assainissement support	: léger sablage ou décapage avec des solutions agressives appropriées.
2 une couche de	: EPOZINC PZ+Q 120 épaisseur 20/30μm
3 une couche de	: ISOPOL ZS épaisseur 40/50 μ

- essais réalisés :

résistance au vieillissement norme ASTM 53 – 77	
durée de l'exposition = 300 heures	
cycle a)	ne présente aucune atténuation de teinte ou de brillance
cycle b)	ne présente aucune atténuation de teinte ou de brillance