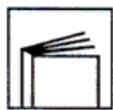


- nom du produit : ISOPOL ZMANO

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur carrosserie
voir note 1
2004/42
IIAj(500)500

légende pictogramme

2004/42 Référence à la Directive CE
IIBe Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(000) Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
000 Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VZMANO 65 blancs et dérivés 70 couleurs
BPN 35 30

- caractéristiques générales

Laque polyuréthane bicomposante à base de résines polyesthères modifiées. Excellentes caractéristiques de résistance aux intempéries et stabilité à la lumière.

Excellente résistance à l'abrasion.

Le film est mat, dur, élastique et imperméable à l'eau. Possibilité de recouvrement illimité avec le même produit.

Très bonne applicabilité au pistolet et aussi au rouleau et au pinceau.

- emploi

Les laques ISOPOL ZMANO avec leur nature polyuréthane, sont utilisées pour une mise en peinture de qualité puisque ils ont une très bonne résistance chimique-physique et des bonnes caractéristiques esthétiques.

Applicable sur toutes les structures nécessitant un entretien périodique, telles que les ponts, les viaducs, etc.

- cycles de mise en peinture

Appliquer une ou deux couches d'ISOPOL ZMANO sur primaire ou sur intermédiaires époxy, époxy-vinyls et acryl-polyuréthane en respectant les temps de recouvrement.

note 1 : diluer 0-5% avec X4 - durcisseur QA2065

- données techniques et de livraison

poids spécifique min. : 1.270 g/l - max. : 1.500 g/l

résidu sec : en poids : min 64,0 % - max. 75,0 %
en volume : min 49,5 % - max. 56,5 %

aspect du film : mat 20 - 30 gloss

couleur : à la demande

type de produit bicomposant

rapport de catalyse : en poids en volume

ZMANO	100	100
QA2065	15	s'adresser au service technique

délai d'utilisation a 25 °C 5 heures

épaisseur du film sec : 40 – 50 microns

rendement théorique : min. 9,5 m²/l - max. 13,5 m²/l

séchage à 25 °C :

hors poussière : 15 – 20 minutes

hors toucher : 3 – 4 heures

profondeur : 18 - 20 heures

polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 60 minutes à 80 °C

délai de recouvrement :

min. après 6 heures - max. illimité

résistance à la température : 80 °C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35 °C.

Peinture de structures métalliques en anticorrosion	
1 assainissement support	: sablage degré SA 2,5
2 une couche de	: ZINCLAX PA 2 épaisseur 60-70 µm
3 une couche de	: EPOVIN UV épaisseur 80/100µm
4 une ou deux couches de	: ISOPOL ZMANO épaisseur 50/60µm

- méthode d'application et dilution

pinceau : 5 - 10% avec X36 (polyuréthane)

pistolet : 10 - 15% avec X4 (polyuréthane)

sans air : 0 - 5% avec X4 (polyuréthane)

Les indications ci-dessus sont le fruit de notre vaste expérience, cependant étant donnée la multitude de situations pouvant se présenter dans la pratique, elles ne sont fournies qu'à titre indicatif.