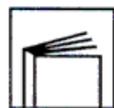


- nom du produit : ISOPOL ZMAN

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur carrosserie
 voir note 1
 2004/42
 IIBe(500)500

légende pictogramme

2004/42 Référence à la Directive CE
IIBe Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(000) Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
000 Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VZAM 65
BPN 35

note 1 : diluer 0-5% avec X4 - durcisseur QA2065

- caractéristiques générales

Laque polyuréthane bicomposante à base de résines polyesthères modifiées . Excellentes caractéristiques de résistance aux intempéries et stabilité à la lumière. Excellente résistance à l'abrasion. Le film est brillant, dur, élastique et imperméable à l'eau. Possibilité de recouvrement illimité avec le même produit. Très bonne applicabilité au pistolet et aussi au rouleau et au pinceau.

- emploi

Les laques ISOPOL ZMAN avec leur nature polyuréthane, sont utilisées pour une mise en peinture de qualité puisque ils ont une très bonne résistance chimique-physique et des bonnes caractéristiques esthétiques. Applicable sur toutes les structures nécessitant un entretien périodique, telles que les ponts, les viaducs, etc.

- cycles de mise en peinture

Appliquer une ou deux couches d'ISOPOL ZMAN sur primaire ou sur intermédiaires époxy, époxy-vinyls et acryl-polyuréthane en respectant les temps de recouvrement.

viscosité DIN 4/25 °C : min. 120" max. 150"

aspect du film : brillant

couleur : à la demande

type de produit bicomposant

rapport de catalyse : en poids en volume

ZMAN	100	100
QA2065	20	s'adresser au service technique

délai d'utilisation à 25 °C 5 heures

épaisseur du film sec : 40 – 50 microns

rendement théorique : min. 9 m²/l- max. 11 m²/l

séchage à 25 °C :

hors poussière : 15 – 20 minutes

hors toucher : 3 – 4 heures

profondeur : 18 - 20 heures

polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 60 minutes à 80 °C

délai de recouvrement :

min. après 6 heures - **max.** illimité

résistance à la température : 80°C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.

Peinture de structures métalliques en anticorrosion

1	assainissement support	: sablage degré SA 2,5
2	une couche de	: ZINCLAX PA 2 épaisseur 60-70 µm
3	une couche de	: EPOVIN UV épaisseur 80/100µm
4	une ou deux couches de	: ISOPOL ZMAN épaisseur 50/60µm

- méthode d'application et dilution

pinceau : 5 - 10% avec X36 (polyuréthane)

pistolet : 10 - 15% avec X4 (polyuréthane)

sans air : 0 - 5% avec X4 (polyuréthane)

- données techniques et de livraison

poids spécifique min. : 1.200 g/l - **max. :** 1.390 g/l

résidu sec : en poids : min 60,0 % - max. 73,0 %
 en volume : min 48,0 % - max. 58,0 %

Les indications ci-dessus sont le fruit de notre vaste expérience, cependant étant donnée la multitude de situations pouvant se présenter dans la pratique, elles ne sont fournies qu'à titre indicatif.