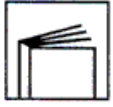


- nom du produit : FOSFAZINC PF

Produit conforme à la directive 2004/42/CE			
	secteur carrosserie		secteur bâtiment
	voir note 1		voir note 2
	2004/42		2004/42
	IIAi(500)500		IIBc(540)530

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
IIAj	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(500)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
500	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VPF 90
BPN 10

- caractéristiques générales

Antirouille monocomposant à base de résines alkydes avec modification phénolique et pigments anticorrosifs non toxiques et à faible impact environnemental.
Bon pouvoir anticorrosion.
Séchage rapide.
Couverture excellente.
Excellente adhérence sur métaux ferreux.

- emploi

Utilisé, après assainissement du support avec outillage mécanique ou léger sablage, comme première couche de protection temporaire.
Idéal surtout pour les charpentes et les ouvrages en fer nécessitant une protection efficace et immédiate contre la rouille.

- cycles conseillés

Appliquer une ou plusieurs couches de FOSFAZINC PF et recouvrir avec finitions alkydes ou nitro-synthétiques en respectant les temps de recouvrement.

- méthode d'application et dilution

pistolet : 5 - 10% avec X 2 (nitro) ou X 100 (synthétique)
sans air : 5 - 10% avec X 2 (nitro) ou X 100 (synthétique)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. 1.600 g/l - max. 1.700 g/l

résidu sec : en poids = min. 70,0 % - max. 74,0 %
en volume = min. 48,0 % - max. 52,0 %

note 1 : dil. 5- 8% avec X2 - utiliser le réchauffeur

note 2 : dil. 10 - 15% avec X2

aspect du film : mate

couleur : sur demande

en magasin: RAL 7040/PF 52 - blanc/PF 82 - jaune clair/PF 1707 -
rouge oxyde/PF 25 - jaune ocre/PF 12
voir en bas les détails de fourniture spécifiques

type de produit : Monocomposant

épaisseur du film sec : 50 – 60 microns

rendement théorique : min. 7,5 m²/l - max. 9,0 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 10 -15 minutes
hors toucher : 30 – 40 minutes
profondeur : 2 – 3 heures
polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 20 – 30 minutes à 60 °C

résistance à la température : 80 °C

délai de recouvrement :

min. 1 – 2 heures - max. illimité

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.

	poids spécifique	résidu sec		rendement théo.
		poids	volume	
PF52	1760±20 g/l	75,0	51,0	12,5 - 14,3 m²/l
PF25	1750±20 g/l	74,6	50,6	12,4 - 14,2 m²/l
PF12	1660±20 g/l	70,7	45,9	11,3 - 12,9 m²/l
PF82	1660±20 g/l	70,7	45,9	11,3 - 12,9 m²/l
PF1707	1660±20 g/l	70,7	45,9	11,3 - 12,9 m²/l

Les indications reportées dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.