

- nom du produit : FOSFADUR PD

Produit conforme à la directive 2004/42/CE	
 secteur bâtiment voir note 1 2004/42 IIBc(540)530	 sect. carrosserie voir note 2 2004/42 IIAi(500)500

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
IIAj	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(500)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
500	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :
LIANT VPD 90
BPN 10
- caractéristiques générales

Antirouille synthétique à base de résines alkydes, avec modification phénolique à forte concentration pigmentaire anticorrosion, non toxique et à faible impact environnemental.

Excellent pouvoir couvrant.

Excellente applicabilité au pistolet.

Excellente adhérence sur métaux ferreux.

Excellent pouvoir anticorrosion.

- emploi

Indiqué comme première couche de protection en charpenterie industrielle, après assainissement du support avec outillage mécanique ou sablage Sa 2/2½ en attendant la couche de finition et là où un excellent pouvoir anticorrosion et un parfait ancrage au support sont nécessaires.

- cycles conseillés

Appliquer une ou plusieurs couches de FOSFADUR PD et recouvrir avec finition alkyde ou nitro-synthétique en respectant les temps de recouvrement.

Cycle 1: sur ouvrages ferreux

1	assainissement support	:	sablage degré Sa 2½
2	une couche de	:	FOSFADUR PD épaisseur 70/80 µm
3	une couche de	:	EUROLUX épaisseur 80/100 µm

- méthode d'application et dilution

pistolet : 15 - 25% avec X 2 (nitro)

sans air : 5 - 20% avec X 2 (nitro)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. 1.490 g/l - max. 1.590 g/l

résidu sec : en poids = min. 70,0 % - max. 75,0 %

en volume = min. 48,0 % - max. 52,0 %

note 1 : diluer 0- 5% avec X2 utiliser pré-chauffage
note 2 : diluer 15% avec X2
aspect du film : opaque

couleur : sur demande

en magasin : RAL 7038/PD 550

voir en bas les détails de fourniture spécifiques

type de produit : Monocomposant

épaisseur du film sec : 50 – 60 microns

rendement théorique : min. 8 m²/l - max. 11 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 10 -20 minutes

hors toucher : 30 – 40 minutes

profondeur : 5 – 6 heures

polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 20 – 30 minutes à 60 °C

résistance à la température : 80 °C

délai de recouvrement :

min. 1 heure - max. illimité

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.

essais réalisés :

Cycle 1: Conforme à la norme ISO 12944 C-3 M

Test réalisé au laboratoire externe en juillet 2017

	poids spécifique	résidu sec		rendement théo.
		poids	volume	
PD550	1640±20 g/l	74,6	53,8	8,0 - 10,8 m ² /l

Les indications reportées dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.