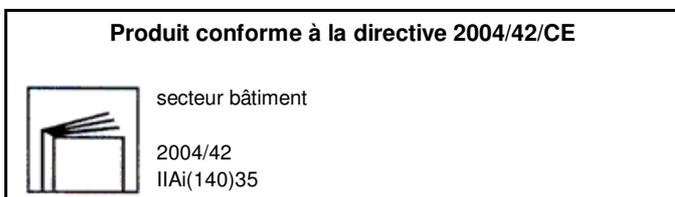


- nom du produit: FONDO FINITURA D.T.M. DMW



légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
IIAi	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(140)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
35	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VDMW 90

HYDROBASES HB 10

- caractéristiques générales

Primaire de finition acrylique direct sur métal base à l'eau contenant des pigments anticorrosifs capables de donner une excellente protection même à bas épaisseur
 Séchage rapide
 Excellent pouvoir anticorrosif
 Contenu en solvant très faible
 Excellente adhérence sur le fer et la tôle zinguée

- emploi

Il peut être utilisé en menuiserie pour les structures soumises à des environnements moyennement corrosifs, comme couche de protection unique, après assainissement de la structure par des moyens mécaniques, décapage ou sablage, ou bien comme primaire anticorrosion en attente de peinture finale qui peut être réalisée avec des produits base à l'eau et aux solvants. Excellente adhérence même sur tôle zinguée correctement prétraitée.

- cycles conseillés

Appliquer une ou plusieurs couches de FONDO FINITURA DMW après assainissement avec des agents décapants, des moyens mécaniques ou sablage.
 Il peut être recouvert jusqu'à obtenir l'épaisseur souhaitée, il convient aux retouches et aux réparations sur site des zones endommagées par l'assemblage.

- méthode d'application et dilution

airless : 0 -5 % avec de l'eau déminéralisée

pistolet : 10 – 20% avec de l'eau déminéralisée

pinceau-rouleau : 5 – 10% avec de l'eau déminéralisée

Appliquer à des températures non inférieures à + 14/15°C. et avec une humidité relative ne dépassant pas 70 %. De plus, il est nécessaire de prévoir une bonne ventilation pour le séchage du film.

poinds spécifique : min. 1250 g/l - max. 1400 g/l

résidu sec :
 en poids = min. 50,0 % - max. 54,5 %
 en volume = min. 35,5 % - max. 38,0 %

aspect du film : SEMI MAT

couleur : sur demande

nombre de composants: 1

épaisseur : 40 – 50 micron

rendement théor. min. 8,0 m²/l - max. 10,0 m²/l

séchage à 25 °C :

hors poussière : 25 – 30 minuts

hors toucher : 60 – 80 minuts

profondeur : 3 heures

séchage au four :

35 - 40 minuts à 50 - 60 °C de la pièce

délaï de recouvrement :

min. : mouillé sur mouillé - **max. :** illimité

durée de stockage : 12 mois à + 5/30 °C.