

- nom du produit : EUREPOX PA

Produit conforme à la directive 2004/42/CE	
 secteur carrosserie voir note 1 2004/42 IIBc(540)480	 secteur bâtiment voir note 1 2004/42 IIAj(500)480

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
IIBe	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(540)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
480	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VPA 90
BPN 10

- caractéristiques générales

Primaire époxy-polyamide modifié bicomposant à base de pigments inertes.

Couches à haute épaisseur.

Excellente adhérence sur surfaces métalliques, après assainissement.

- emploi

Conseillé dans les atmosphères rurales, les supports doivent être opportunément assainis avec outillage mécanique ou sablage, avant l'application.

- cycles conseillés

1. Comme primaire d'accrochage : appliquer une ou plusieurs couches d'EUREPOX PA sur le support avant la mise en peinture finale avec des laques époxydiques, polyuréthanes ou acryliques, en respectant le délai de recouvrement.

Durant l'application et la polymérisation, la température ambiante conseillée ne doit pas être inférieure à 15° C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 85%, la température du support devant être au moins de 3° C au-dessus du point de rosée pour éviter l'oxydation du support.

- méthode d'application et dilution

pistolet :	10 - 20% avec X 5 (époxydique)
sans air :	7 - 10% avec X 5

- données techniques et de livraison

poinds spécifique : min. : 1.650 g/l - max. : 1.770 g/l

note 1 : diluer 10% avec X5 - cat avec QA 118

résidu sec : en poids : min. 77,0 % - max. 83,0 %
en volume : min. 57,0 % - max. 63,0 %

viscosité DIN 8/25 °C : min. 20 " - max. 25 "

aspect du film : opaque

couleur : sur demande

en magasin : blanc/PA 82 RAL 7035/PA 349 - RAL 7040/PA 9

type de produit : Bicomposant

rapport de catalyse : en poids en volume

PA	100	s'adresser au service technique
Q118	20	
PA	100	s'adresser au service technique
Q110 rapide (tempér.sup.à 5°C)	20	

délai d'utilisation a 25 °C : 6 heures

épaisseur typique : 70 - 90 microns épaisseur typique

rendement théorique : min. 5 m²/l - max. 7 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 15 - 20 minutes
hors toucher : 60 - 80 minutes
profondeur : 4-5 heures
polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 40 minutes à 80 °C

résistance à la température : 90 °C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.

délai de recouvrement :

min. mouillé sur mouillé - max. 48 heures

- nom du produit : EUREPOX PA

Produit conforme à la directive 2004/42/CE	
secteur carrosserie voir note 1 2004/42 II Bc(540)480	secteur bâtiment voir note 1 2004/42 II Aj(500)480

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
II Be	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(540)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
480	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

	poids spécifique	partie solide		rendem.theor.
		poids	volume	
PA82	1700±20 g/l	81,2	64,4	6,4 - 8,2 m ² /l
PA349	1760±20 g/l	83,4	67,6	6,6 - 8,5 m ² /l
PA9	1700±20 g/l	81,1	64,4	6,4 - 8,2 m ² /l

Les indications reportées dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.