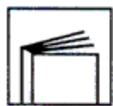


- nom du produit : EPOREX US

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur bâtiment
voir note 1
2004/42
IIAj(500)500

légende pictogramme

2004/42 Référence à la Directive CE
II Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(500) Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
500 Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VUS 85
BPN 15

- caractéristiques générales

Laque semi-brillante bicomposant à base de résines époxy-polyamides et de pigments inertes.

Haute résistance chimique (avec Q 107) seulement sur sablé Sa 2 ^{1/2}

Dureté et adhérence élevées.

Comme tous les revêtements époxydiques exposés en extérieur, il est sujet à des phénomènes de farinage entraînant des variations inévitables de couleur ne compromettant cependant pas la résistance.

- emploi

Laque utilisée principalement dans le secteur industriel pour la protection d'outillages ou de machines industrielles en général qui sont utilisées à l'intérieur des bâtiments à l'abri du soleil. De plus, elle peut être appliquée directement sur le fer après assainissement avec outillage mécanique ou sablage. Elle est utilisée également en guise de protection anti-poussière pour les sols industriels, sur béton très propre et bien sec.

- cycles conseillés

Comme finition, appliquer une ou deux couches d'EPOREX US sur primaires ou intermédiaires époxydiques, époxy-vinyls, ou galvanisants organiques en respectant le délai de recouvrement. Durant l'application et la polymérisation, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 15° C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 85%, la température du support devant être au moins de 3° C au-dessus du point de rosée pour éviter les phénomènes de voilage, de matage.

Appliquer directement sur supports assainis une ou plusieurs couches d'EPOREX US en respectant le délai de recouvrement. Pour application sur sols industriels le lavage avec des machines de nettoyage par brosse et les détergents agressifs ne sont pas conseillés; nous déconseillons également de reproduire des couleurs vives telles que les rouges, les verts, les bleus.

- méthode d'application et dilution

rouleau : 5 – 10% avec X 5 (époxydique)
pistolet : 10 - 15% avec X 5 (époxydique)
sans air : 5 – 10% avec X 5 (époxydique)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. : 1,420 g/l - max. : 1.550 g/l

note 1 : diluer 10% avec X5 - cat avec Q 118

résidu sec : en poids : min. 70,0 % - max. 75,0 %
en volume : min. 54,0 % - max. 61,0 %

aspect du film : semi-brillant 60 -70 gloss

couleur : sur demande toutes les teintes du système « EUROMIX »

type de produit : bicomposant

délai d'utilisation à 25 °C : 6 heures

épaisseur du film sec : 40 – 50 microns

rapport de catalyse : en poids en volume

US	100	100
Q118	25	s'adresser au service technique
US	100	100
Q107 haute résistance chimique	25	s'adresser au service technique

rendement théorique : min. 9 m²/l - max. 10 m²/l

séchage à 25 °C :

hors poussière : 15 – 20 minutes

hors toucher : 60 – 80 minutes

profondeur : 16 – 18 heures

polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 60 minutes à 80 °C

délai de recouvrement :

min. mouillé sur mouillé - max. 48 heures

résistance à la température : 90 °C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.

Attention: nous déconseillons l'utilisation du Q107 dans les couleurs qui contiennent pigments organiques car ce durcisseur provoque des changements de couleur importants.

De plus l'utilisation du Q107 réduit considérablement le niveau de brillance (GLOSS) et peut provoquer changement de couleur par rapport au Q118 et au Q120N.

Les indications reportées dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances technico-scientifiques actuelles et par conséquent il est du devoir et de la responsabilité du client de vérifier que nos produits sont appropriés à l'usage qu'il veut en faire.