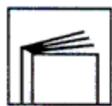


- nom du produit : EPOREX UB

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur bâtiment
voir note 1
2004/42
IIAj(500)500

légende pictogramme

2004/42 Référence à la Directive CE
IIBe Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VUB 85
BPN 15

- caractéristiques générales

Laque à deux composants à base de résines époxy-polyammides et de pigments inertes formulés de façon à obtenir une finition à effet peau d'orange.

Haute résistance chimique (avec Q 107) en application directe seulement sur SA2 1/2 .

Dureté et adhérence élevées.

Bonne brillance et résistance optimale aux égratignures.

- emploi

Laque utilisée principalement dans le secteur industriel pour la protection de machines-outils ou machines industrielles en général qui sont utilisées à l'intérieur des entrepôts à l'abri du soleil. De plus, elle peut être appliquée directement sur le fer après assainissement avec outillage mécanique ou sablage.

- cycles conseillés

Comme finition, appliquer une ou deux couches d'EPOREX UB sur primaires ou intermédiaires époxydiques, époxy-vinyls, ou galvanisants organiques en respectant le délai de recouvrement. Durant l'application et la polymérisation, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 15° C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 85%, la température du support devant être au moins de 3° C au-dessus du point de rosée pour éviter les phénomènes de voilage.

Appliquer directement sur supports assainis une ou plusieurs couches d'EPOREX UB en respectant le délai de recouvrement .

- méthode d'application et dilution

pistolet : 1e° couche : 15 - 20% avec X 5 (époxydique)
Diamètre buse : 1,5 – 1,8 mm Pression : 2,5 - 3 atm
2e° couche : 0 – 5% avec X 5 (époxydique)
Diamètre buse : 2,5 – 3,5 mm Pression : 1 - 1,5 atm

- données techniques et de livraison

pois spécifique : min. : 1.450 g/l - max. : 1.580 g/l

résidu sec : en poids : min. 73,0 % - max. 79,0 %
en volume : min. 60,0 % - max. 66,0 %

note 1 : diluer 5% avec X5 - cat. avec QA 102 - Q 118

aspect du film : semi-brillant-effet peau d'orange

couleur : sur demande

rapport de catalyse : en poids en volume

UB	100	100
Q102	20	s'adresser au service technique
UB	100	100
Q118	25	s'adresser au service technique
UB	100	100
Q107 haute résistance chimique	25	s'adresser au service technique

délai d'utilisation à 25 °C : 6 heures

épaisseur du film sec : 50 – 60 microns

rendement théorique : min. 8,0 m²/l - max. 9,0 m²/l

séchage à 25 °C :

hors poussière : 15 – 20 minutes

hors toucher : 60 – 80 minutes

profondeur : 16 – 18 heures

polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 1 heure à 60 °C

résistance à la température: 90 °C

délai de recouvrement :

min. mouillé sur mouillé - max. 48 heures

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.

Attention: nous déconseillons l'utilisation du Q107 dans les couleurs qui contiennent pigments organiques car ce durcisseur provoque des changements de couleur importants.

De plus l'utilisation du Q107 réduit considérablement le niveau de brillance (GLOSS) et peut provoquer changement de couleur par rapport au Q118 et au Q120N.