

- nom du produit : EPOREX MM

Produit conforme à la directive 2004/42/CE	
	secteur bâtiment voir note 1 2004/42 IIA(500)500

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
II..	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(500)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
500	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

note 1 : diluer 10% avec X5 - cat avec QA 201

- caractéristiques générales

Peinture époxydique modifiée appartenant à la série des « SURFACE TOLERANT ».

Peut être appliquée en une seule couche épaisse (200 microns secs) sans coulure.

Comme tous les revêtements époxydiques exposés en extérieur, il est sujet à des phénomènes de farinage entraînant des variations de couleur inévitables ne compromettant toutefois pas la résistance.

- emploi

Conseillée dans les atmosphères rurales, maritimes et industrielles, elle assure une bonne protection anticorrosion et une bonne résistance aux agents chimiques. Entretien facile. Après assainissement du support avec outillage mécanique ou par sablage, elle est idéale pour les applications directement sur le fer ou sur de vieilles peintures à condition qu'elles soient bien accrochées au support. Peut être appliquée comme couche de primaire.

- cycles conseillés

Appliquer directement une ou plusieurs couches d'EPOREX MM sur supports assainis ou sur vieilles peintures bien accrochées en respectant le délai de recouvrement.

Comme primaire : appliquer directement une ou plusieurs couches d'EPOREX MM sur supports assainis et recouvrir avec peinture époxy ou polyuréthane en respectant le délai de recouvrement. Durant l'application et la polymérisation, la température ambiante conseillée ne doit pas être inférieure à 15°C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 85%, la température du support devant être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour garantir la polymérisation complète du produit.

- méthode d'application et dilution

pinceau : 5 – 10% avec X 5 (époxydique)

rouleau : 5 – 10% avec X 5 (époxydique)

sans air : 5 – 10% avec X 5 (époxydique)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. : 1.500 g/l - max. : 1.700 g/l

résidu sec : en poids : min. 71,0 % - max. 73,0 %
en volume : min. 51,0 % - max. 53,0 %

aspect du film : semi-brillant

couleur : sur demande

type de produit : bicomposant

rapport de catalyse :		en poids	en volume
MM	100	100	
Q201	10		s'adresser au service technique
MM	100	100	
Q202 (hivernal)	10		s'adresser au service technique

délai d'utilisation à 25 °C : 6 heures

épaisseur du film sec : 150 - 200 microns

rendement théorique : min. 2,0 m²/l - max. 4,0 m²/l

séchage à 25 °C :

hors poussière : 15 – 20 minutes

hors toucher : 3 – 4 heures

profondeur : 24 heures

polymérisé : 7 jours environ

délai de recouvrement :

min. après 90 minutes - max. illimité

- nom du produit : EPOREX MM

résistance à la température : 90 °C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.

Cycle 1: sur les structures ferreuses en anti-corrosion

1	pré-traitement	:	dégré de ponçage SA 2 - 2 ^{1/2}
2	une couche de	:	EPOREX MM épaisseur 140/160 µm
3	une couche de	:	EPOREX MM épaisseur 140/160 µm

Conforme à la norme ISO 12944 C-4 M

Test réalisé au laboratoire externe en juillet 2017